

# BCL-X

SCHEDA TECNICA



# BCL-X



Tipologia macchina	Macchina taglio e incisione Laser CO2
Area di lavoro	1.000 x 600 mm / 1.300 x 900 mm
Tipologia sorgente Laser	Tubo Laser CO2 in vetro sigillato
Potenza sorgente Laser	80 W / 100 W / 130 W / 150 W picco
Tipo di motorizzazione	4 stepper motor 3 fasi alta precisione
Precisione movimentazione	±0.01 mm
Tolleranza di riposizionamento	±0.01 mm
Dimensioni di incisione minima	1x1 mm, 4.000 DPI max risoluzione
Velocità di taglio	0 - 40.000 mm/min.
Velocità di incisione	0 - 60.000 mm/min.
Movimentazione piano di lavoro (asse Z)	Elettronica con autofocus (max 25 cm)
Air Assist	Presente
Raffreddamento macchina	Ad acqua con Protection System
Software di controllo	LaserWorks V8
Formati file supportati	.AI, .CDR, .DXF, .BMP, .JPG, .TIFF, .PNG, etc.
Materiali tagliabili	PMMA (acrilico, plexiglass) fino 20 mm, legno (multistrato, compensato, MDF) fino a 20 mm, gomme, corian, gommapiuma (PES, PE, PUR, Neoprene), carta e cartone, tessuti, cuoio
Materiali incidibili	Plexiglass, legno, vetro, carta, cartone, tessuti, cuoio, pietra, ceramica, corian gomma (es. specifica per timbri), metalli verniciati e anodizzati, marmo
Accessori inclusi	Software di controllo, compressore standard, chiller industriale, estrattore fumi, red cross pointer, autofocus system, piano a barre, piano honeycomb
Accessori disponibili	Impianto filtraggio fumi, rotary 4° asse (per incisioni curve), compressore alta potenza
Dimensioni macchina (l x h x p)	1.660 x 1.250 x 1.100 mm (BCL-1006X) / 1.930 x 1.610 x 1.500 mm (BCL-1309X)
Peso macchina	370 Kg
Tensione di alimentazione	220V ± 10%, 50 - 60Hz
Assorbimento (consumi)	<1.500 W
Temperatura di esercizio	0 - 45 °C
Umidità di esercizio	5 - 95%