



F Series™

Sistemi di taglio
professionali

www.summa.eu



F3232
SUMMA

F SERIES™

SCOPRITE LA SERIE F E TROVATE IL FORMATO PIÙ ADATTO A VOI

Con F Series, Summa offre una gamma di unità di taglio che eredita 30 anni di esperienza nella costruzione dei migliori plotter da taglio al mondo. Questi sistemi di taglio evoluti consentono la lavorazione di supporti in foglio e pannelli rigidi, così come materiali in bobina.

Sulla testa modulare multi-utensile possono essere alloggiati fino a tre utensili contemporaneamente. Il cambio degli utensili è agevole ed immediato. Il riconoscimento automatico degli utensili, in combinazione con il controllo digitale e meccanico della profondità e/o pressione, garantisce un taglio di estrema precisione su una vasta gamma di materiali.

L'unità F Series è equipaggiata di serie con un modulo auto-pilotante e con il rivoluzionario sistema di riconoscimento dei crocini mediante telecamera di Summa, per un taglio accurato dei contorni di grafiche stampate. Le molteplici opzioni per il caricamento dei materiali consentono una gestione ottimale di bobine, fogli e pannelli.

Grazie all'espandibilità del sistema, le unità F Series consentono di assemblare configurazioni ideali per il vostro flusso di lavoro, e nel contempo, garantirne la longevità.



Trovate la panoramica completa di Summa serie F a pagina 14.

SCOPRITE F3232 E F3220

Sviluppati appositamente per soddisfare le esigenze dei clienti e migliorare ulteriormente la sinergia tra stampanti digitali di grande formato e sistemi di finitura piani Summa.

Accettando supporti di 320 cm di larghezza, entrambi i formati dei nuovi flatbed consentono di gestire tutte le comuni dimensioni di stampa con la massima semplicità e precisione. Un flusso di lavoro di stampa e taglio che si adatta perfettamente l'uno all'altro per la vostra produttività!

UNA UNITÀ, MOLTE SOLUZIONI



TESTA MULTIFUNZIONE

La testa multifunzione può alloggiare fino a tre moduli utensile contemporaneamente. L'unità centrale ospita un puntatore LED ed una telecamera integrata per il riconoscimento rapido e preciso dei crocini di taglio.

Modulo Utensile Auto-pilotante ⁽¹⁾

Il Modulo Utensile Auto-pilotante è un modulo super veloce per effettuare la marcatura con pennino ^(A) o il mezzo-taglio di una vasta gamma di materiali grazie alla pressione esercitabile fino a 600 grammi forza ^(B).



Modulo Tangenziale ⁽²⁾

Il potente modulo tangenziale genera una forza verticale di 10 kg e consente di alloggiare una vasta gamma di utensili. Ogni utensile ha un proprio codice a barre che ne permette l'identificazione e l'impostazione dei parametri in automatico.



Gamma utensili per Modulo Tangenziale

Per ogni applicazione vi è un utensile adatto, che può essere installato sul modulo tangenziale.

1 L'utensile **Kiss Cutting** è in grado di effettuare il mezzotaglio con la massima precisione sui materiali più esigenti in rotolo.

2 L'utensile **Single Edge** è appropriato per il taglio passante con molti dettagli su supporti fino a 6 mm di spessore.

3 L'utensile **Double Edge** assicura un'usura minima tagliando completamente materiali duri fino a 5 mm di spessore.

4 L'utensile **Heavy Duty** è ideale per il taglio passante di supporti spessi fino a 15 mm.

5 Gli utensili **Cordonatore** sono progettati con diverse configurazioni di raggio e profondità e consentono di realizzare pieghe su una vasta gamma di materiali.

6 Gli utensili **V-Cut** sono disponibili con diversi angoli di taglio per eseguire solchi a "V" in supporti di notevole spessore.

7 L'utensile **Electronic Oscillating** è stato progettato per tagliare attraverso i materiali spessi fino a 10 mm, materiale leggero fino a 18 mm.

8 L'utensile **Pneumatic Oscillating ^(A)** è indicato per tagliare materiali più spessi, più resistenti e più duri fino a 25 mm di spessore. L'utensile **Pneumatic Oscillating-L (POT-L) ^(B)** è progettato per tagliare materiali spessi e morbidi con uno spessore minimo di 20 mm e uno spessore massimo fino a 42 mm.



UNA UNITÀ, MOLTE SOLUZIONI

Nessun'altra unità può combinare la versatilità e l'adattabilità di Summa F Series. La robusta struttura, la precisione meccanica e la testa multi-funzione che alloggia fino a tre utensili contemporaneamente scelti da una vasta gamma di strumenti, consentono innumerevoli applicazioni. Poiché gli utensili e moduli possono essere aggiunti in qualsiasi momento aggiornare Summa F Series è semplice e vantaggioso.

MODULO TANGENZIALE

Il potente Modulo Tangenziale genera una forza verticale di 10 kg e una forza orizzontale di 20 kg e consente di alloggiare una vasta gamma di utensili. Ciascuno dei molteplici strumenti è dotato di codice a barre univoco che ne garantisce automaticamente il riconoscimento e le impostazioni dei parametri. Più moduli tangenziali possono essere aggiunti sulla testa multifunzione, per consentire più lavorazioni contemporanee ad una singola unità, come cordonatura e taglio senza dover rimuovere moduli utensile.



1 Utensile Kiss Cutting

Grazie alla pressione controllata meccanicamente della lama, questo strumento è progettato specificamente per il mezzo-taglio di materiali fino a 1.2 mm di spessore. Questo utensile è dotato di guida-lama a riscontro regolabile per un controllo preciso e costante della profondità di taglio.



Ideale per il taglio



1. Carta < 200 gsm
2. Vinile adesivo / Sandblast
3. Pellicole protettive
4. Magnetico
5. Banner PVC adesivo

Lame

390-534 - Lama tangenziale 36°
Spessore massimo di taglio - 0.25 mm

390-550 - Lama tangenziale 60°
Spessore massimo di taglio - 1.2 mm

390-551 - Lama tangenziale a doppia punta 36°
Spessore massimo di taglio - 0.25 mm

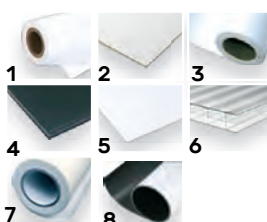
390-560 - Lama tangenziale 45° wedge 40/25°
Spessore massimo di taglio - 1 mm

2 Utensile Single Edge Cutout

L'utensile Single Edge Cutout è progettato per il taglio di dettagli su materiali fino a 6 mm di spessore. Un disco di scorrimento a molla consente il taglio di dettagli molto precisi e può essere impostato ad una profondità selezionata.



Ideale per il taglio



1. Carta < 200 gsm
2. Cartoncino 300-500 gsm
3. Vinile adesivo

4. Pannello in schiuma rigido <= 1.2 mm
5. Polipropilene <= 1.2 mm
6. Policarbonato <= 0.6 mm

Lame

500-9801 - Lama Single Edge Cutout 65°
Spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 6 mm
Spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 6 mm

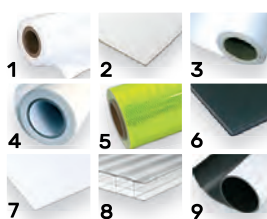
3 Utensile Double Edge Cutout

L'utensile Double Edge Cutout è ideale per il taglio passante su materiali fino a 5 mm e grazie alle lame a doppio filo ne garantisce un'usura minima.

Un disco di scorrimento a molla consente il taglio di dettagli molto precisi e può essere impostato ad una profondità selezionata.



Ideale per il taglio



1. Carta < 200 gsm
2. Cartoncino 300-500 gsm
3. Vinile adesivo
4. Banner PVC adesivo
5. Pellicola Retroriflettente

6. Pannello in schiuma rigido <= 1.2 mm
7. Polipropilene <= 1.2 mm
8. Policarbonato <= 0.6 mm
9. Magnetico

Lame

500-9802 - Lama Double Edge Cutout 50°
Spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 3 mm
Spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 3 mm

500-9803 - Lama Double Edge Cutout 60°
Spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 5 mm
Spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 5 mm

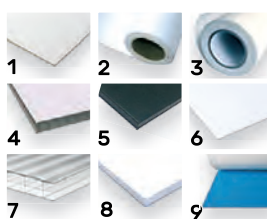
500-9804 - Lama Double Edge Cutout 50° anti-bava
Spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 3 mm
Spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 3 mm

4 Utensile Heavy Duty Cutout

L'utensile Heavy Duty Cutout è adatto per i tagli lineari di supporti spessi fino a 15 mm.



Ideale per il taglio



1. Cartoncino 300-500 gsm
2. Vinile adesivo
3. Banner PVC adesivo
4. Polipropilene alveolare <= 5 mm

5. Pannello in schiuma rigido <= 1.2 mm
6. Polipropilene <= 1.2 mm
7. Policarbonato <= 0.6 mm

Lame

500-9807 - Lama Heavy Duty Cutout 45° - 90°
Spessore massimo di taglio - 15 mm

5 Utensile Cordonatore

Gli utensili Cordonatore sono progettati con diverse configurazioni di raggio e profondità e consentono di realizzare pieghe e solchi su carta, cartoni, polipropilene e materiali in PVC.



- | | | |
|--|---|--|
| <p>1. 500-9325
Cordonatore D25 R3 W8
Cartone ondulato C-BC Flute (4-7 mm)</p> <p>2. 500-9326
Cordonatore D25 R1.5 W8
Cartone ondulato B-C Flute (3-4 mm)</p> | <p>3. 500-9327
Cordonatore D25 R0.75 W1.5
Cartone ondulato E-B Flute (1.5-3 mm)</p> <p>4. 500-9328
Cordonatore D15 R0.35 W0.7 - 2pt
Cartoncino 300 - 500 gr m² / cartone ondulato E Flute (1.5 mm)</p> | <p>5. 500-9329
Cordonatore D15 R0.17 W0.35 - 1pt
Fogli di polipropilene <= 1.2 mm</p> |
|--|---|--|

6 Utensile V-Cut

Gli utensili V-cut sono disponibili con 5 diversi angoli di taglio per creare scanalature a "V" in supporti compositi rigidi e pannelli compositi in schiuma fino a 27 mm di spessore a seconda della densità dei materiali.



- | | |
|--|--|
| <p>500-9340
V-Cut 0°</p> <p>500-9341
V-Cut 15°</p> <p>500-9342
V-Cut 22.5°</p> <p>500-9343
V-Cut 30°</p> <p>500-9344
V-Cut 45°</p> | <p>1. Pannello a nido d'ape
2. Pannello tamburato
3. Pannello in schiuma riv. carta <= 5 mm
4. Pannello in schiuma riv. carta > 5 mm</p> |
|--|--|
- 500-9825 - Lame V-Cut 0.9 mm**
Spessore massimo di taglio 18-27 mm
- 500-9826 - V-Cut Metallo duro**
Spessore massimo di taglio 18-27 mm

7 Utensile Electronic Oscillating / EOT

Ideale per il taglio di materiali morbidi e di media densità come compositi softfoam e cartone ondulato fino a 18 mm di spessore. L'utensile Electronic Oscillating è azionato da un motore elettrico che genera 12.000 rpm, la corsa della lama oscillante è di 1 mm.



- 500-9800 - EOT L25 Coltello 65°**
Spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 5 mm
Spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 5 mm
- 500-9810 - EOT L25 Coltello 65° - 80°**
Spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 5 mm
Spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 11 mm
- 500-9811 - EOT L25 Coltello 65° - 85°**
Spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 5 mm
Spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 11 mm
- 500-9813 - EOT L25 Coltello 0° - 75°**
Spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 5 mm
Spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 6 mm
- 500-9815 - EOT L33 Coltello 45° - 85°**
Spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 13 mm
Spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 19 mm
- 500-9814 - EOT L38 Coltello 45° - 86°**
Spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 18 mm
Spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 24 mm
- 500-9812 - EOT L28 Coltello 65° - 85°**
Spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 8 mm
Spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 14 mm

8 Utensile Pneumatic Oscillating POT / POT-L ^{NUOVO}

L'utensile Pneumatic Oscillating ^(A) è alimentato ad aria compressa con una corsa della lama oscillante di 8 mm.

L'utensile Pneumatic Oscillating-L (POT-L) ^{NUOVO (B)}, in aggiunta al POT standard, utilizza un tipo di coltello più lungo. Grazie a questa lunghezza della lama il POT-L è in grado di lavorare schiume spesse e morbide con uno spessore minimo di 20 mm e uno spessore massimo fino a 42 mm.

La robusta costruzione dello strumento lo rende adatto per tagliare materiali spessi come pannelli a nido d'ape, cartone ondulato e compositi con anima in schiuma.



- 500-9830 - POT Lama con punta piana L20 T0.63**
Spessore massimo di taglio - 18mm
- 500-9831 - POT Lama con punta piana L27 T0.63**
Spessore massimo di taglio - 25mm
- 500-9832 - POT Lama con punta piana L20 T1.5**
Spessore massimo di taglio - 18mm
- 500-9833 - POT Lama ondulata L27 T 1.0**
Spessore massimo di taglio - 25mm
- 500-9834 - POT Lama simmetrica L20 T 1.0***
Spessore massimo di taglio - 16mm
***Si consiglia un tappetino extra**
- 500-9835 - POT-L Lama L50 T 1.0***
Spessore massimo di taglio - 42mm
***solo per POT-L**

MODULO UTENSILE AUTO-PILOTANTE

Il modulo Auto-pilotante è un modulo super veloce per effettuare la marcatura con pennino o il mezzo-taglio di una vasta gamma di materiali grazie alla pressione esercitabile fino a 600 grammi forza.

Come per il Modulo Tangenziale, possono essere collocati sulla testa multi-funzione più moduli Auto-pilotante, per eseguire contemporaneamente sia il mezzo-taglio che la marcatura senza dover rimuovere o sostituire gli strumenti.

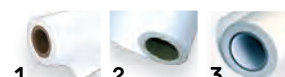


1 Utensile Auto-Pilotante

Il portalama auto-pilotante è specificamente progettato per lavorazioni rapide di mezzo-taglio su una vasta gamma di materiali. Con 600 grammi di forza è l'ideale per il taglio di vinili adesivi.



Ideale per il taglio



1. Carta < 200 gsm
2. Vinile adesivo
3. Banner PVC adesivo

Lame

391-231 - Lama auto-pilotante - 60°
Spessore massimo di taglio - 0.6 mm

391-358 - Lama auto-pilotante - 55°
Spessore massimo di taglio - 0.8 mm

391-360 - Lama di serie 36°
Spessore massimo di taglio - 0.25 mm

2 Penne in fibra e Adattatori Porta-Penna

Sempre grazie al Modulo Utensile Auto-pilotante è possibile effettuare la marcatura o il disegno con penne in fibra o una varietà di matite e pennini di formati e diametri differenti mediante gli adattatori porta-penna universali.



Ideale per il disegno su



1. Carta < 200 gsm
2. Vinile adesivo
3. Banner PVC adesivo

Penne

MP06BK - Penna di punta della fibra- Nero



395-430/395-431 Penna a sfera roller- Nero / Blu

Porta-penna



Porta-penna universale / Nero
accetta penna/matite da 6.5 mm a 10 mm di diametro



Porta-penna universale / Rame
accetta penna/matite da 9.5 mm a 10 mm di diametro

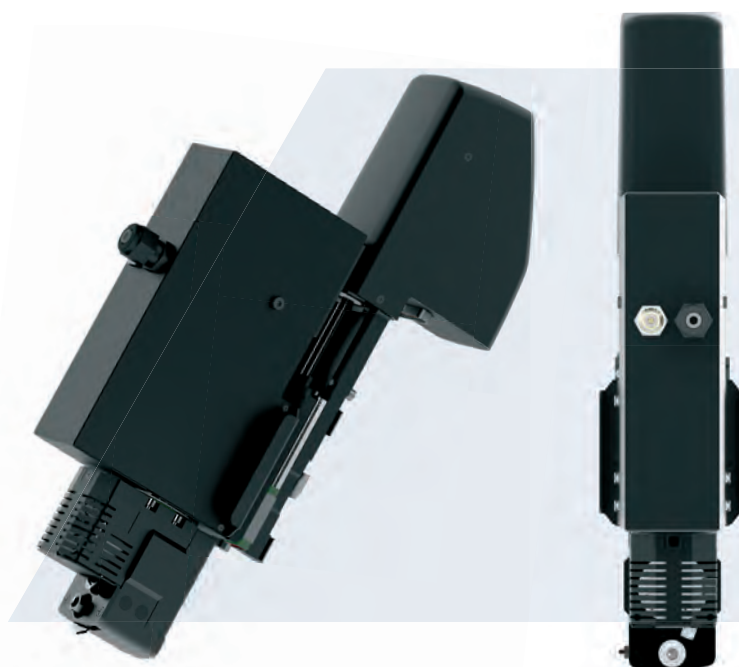
MODULO UTENSILE ROTARY HT ^{NUOVO}

Il Modulo Utensile Rotary HT è dotato di un motore elettronico ed è in grado di gestire tutti tipi di materiali sottili con un focus principale sui tessuti. Tuttavia, grazie alla potenza di rotazione extra, MR HT è anche in grado di tagliare substrati più duri e spessi, come il materiale per banner.

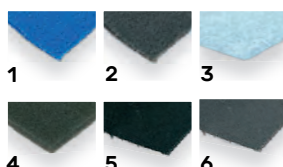
L'azione del piano aspirato è meno efficace con i tessuti, ma grazie alla lama rotante vengono prodotte forze orizzontali minime, garantendo la stabilità del materiale durante la lavorazione.

L'installazione non richiede assemblaggio o modifiche elettriche, è implementabile su tutte le unità Summa F Series, anche quelle precedenti alla disponibilità di questo utensile.

Video disponibile www.summa.eu/video/htrm



Ideale per tagliare

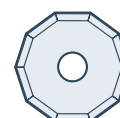


1. Panno morbido
2. Feltro
3. Schiuma d'imballaggio
4. Schiuma <= 5 mm
5. Tessuti sintetici
6. Tessuti tecnici

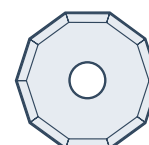
Lama rotativa



500 - 9860 Lama rotativa D25
Spessore massimo di taglio - 1.5 mm



500 - 9861 Lama rotativa D28
Spessore massimo di taglio - 3 mm



500 - 9862 Lama rotativa D32
Spessore massimo di taglio - 5 mm

MODULO UTENSILE FRESA

Fresa Standard

Il modulo Utensile Fresa per Summa F Series ha un motore da 1kW in grado di gestire la lavorazione dei più comuni supporti rigidi utilizzati nell'industria grafica ed insegnistica. PVC rigido espanso, pannelli rivestiti in acrilico e alluminio ma anche legno ed MDF possono essere elaborati con questo modulo utensile.

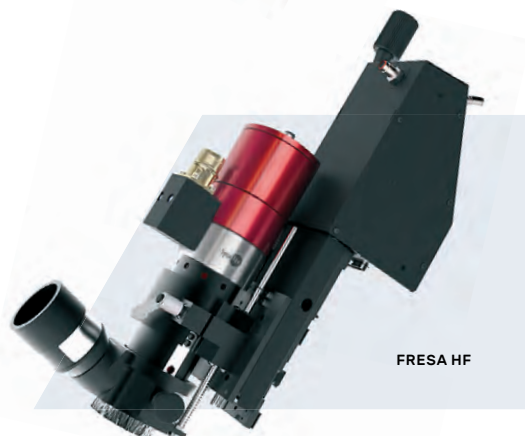
Fresa HF (Fresa ad Alta Frequenza)

La Fresa HF è dotata di un mandrino ad alta frequenza e con potenza più elevata, che consente una maggiore velocità di lavorazione. Il mandrino ad alta frequenza e un motore di fresatura più bilanciato determinano una finitura molto più costante dei supporti rigidi. La punta è a innesto pneumatico e può essere sostituita manualmente in modo semplice e veloce. Questo massimizza la produttività dell'unità quando vengono lavorati, per esempio, acrilici, legno e plastica. I moduli fresa per F Series utilizzano gli slot 2 e 3 della testa multi-funzione. Lo slot 1 rimane libero per un altro strumento. Quando non utilizzato il modulo fresa viene alloggiato nell'ubicazione apposita, rendendo i due slot nuovamente disponibili per altri moduli ed utensili. I moduli fresa sono installabili su tutte le unità Summa F Series, anche quelle precedenti alla disponibilità di questi utensili. I software GoProduce gestiscono i moduli fresa senza la necessità di acquistare qualsiasi aggiornamento aggiuntivo.

Video disponibile www.summa.eu/video/hf-router



FRESA STANDARD



FRESA HF



ALLOGGIAMENTO
MODULO UTENSILE

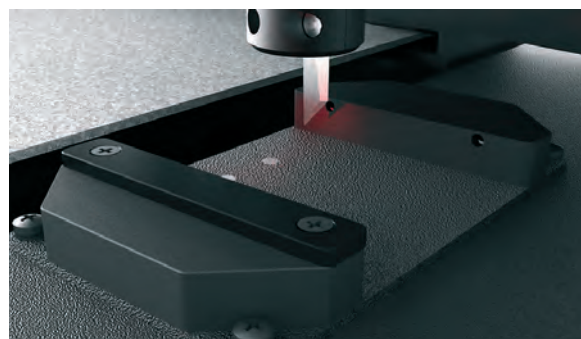
Punte		500-9850 - Punta D3/3 L60/10 1FI UC		500-9852 - Punta 4 L50/12 1FI UC
		500-9854 - HF Punta multiuso D6/3 L50/06 1FI UC		500-9857 - HF Punta multiuso D6/6 L50/12 1FI UC BAL
		500-9856 - HF Punta multiuso 6/4 L50/12 1FI UC		500-9858 - HF Punta multiuso D6/6 L58/22 1FI UC BAL
		500-0859 - Punta D6/6 L50/14 PER LUCIDATURA		
Ideale per la fresatura		1		2
		3		4
		5		6
		7		

I moduli fresa sono forniti completi di kit di aspirazione per la rimozione dei trucioli e scarti di lavorazione. Il kit comprende un gruppo spazzole e alloggiamento modulo utensile. L'aspiratore è un accessorio opzionale.

CALBRATORE AUTOMATICO UTENSILI / ADC

Il Calibratore Automatico Utensili (ADC) semplifica notevolmente il cambio di utensili, delle lame o punte. L'ADC misura accuratamente la punta della lama o della fresa e imposta la posizione bassa dell'utensile al livello del piano di taglio. Quando si accende l'unità oppure dopo un cambio utensile, tutti gli strumenti installati vengono misurati per registrare cambiamenti ed evitare errori dell'operatore. La misurazione richiede solo pochi secondi e agevola un cambio utensile rapido. Con tutti gli utensili a controllo tangenziale, l'ADC può anche rilevare i valori di calibrazione lama (Origine, Laterale e Longitudinale). Questo garantisce che vengano utilizzate le migliori impostazioni per ottenere sempre la qualità di taglio ottimale.

Video disponibile www.summa.eu/video/adc



APPLICAZIONE UTENSILE

TABELLA RIASSUNTIVA

Raccomandato

Alternativa



MATERIALI DI CARTONE

Carta < 200 gsm
Cartoncino 300-500 gsm
Cartone ondulato B flute (3 mm)
Cartone ondulato C flute (4 mm)
Cartone ondulato BC flute (7 mm)
Cartone ondulato E flute (1.5 mm)
Pannello a nido d'ape < 10 mm
Pannello a nido d'ape >= 10 mm
Pannello tamburato 10 mm
Pannello tamburato >= 10 mm

MATERIALI IN BOBINA

Vinile adesivo
Banner PVC adesivo
Banner in vinile
Maschera per sabbiatura
Pellicola retroriflettente
Pellicole protettive

MATERIALI SINTETICI

Polipropilene alveolare <= 5 mm
Polipropilene alveolare > 5 mm
Pannello in schiuma rigido <= 2 mm
Pannello in schiuma rigido > 2 mm
Fogli di polipropilene <= 1.2 mm
Fogli di polipropilene <= 0.6 mm
Fogli di polipropilene > 1 mm
Acrilico PMMA

PANNELLI COMPOSITI MULTISTRATO

Pannello in schiuma riv. carta <= 5 mm
Pannello in schiuma riv. carta > 5 mm
Pannello in schiuma riv. plastica
Pannello in schiuma riv. alluminio

LEGNO

Pannello in MDF

MATERIALI SPECIALI

Magnetico
Maschera per verniciatura
Guarnizioni in gomma
Schiuma
Tessuti (rivestiti o non rivestiti)
Gomma

Lama Auto-Pilotante	Kiss Cutting	Kiss Cutting + 390-560 lama	Kiss Cutting + 390-550 lama	Single Edge	Double Edge	Heavy Duty

--	--	--	--	--	--	--

Utensile Electronic Oscillating	Utensile Pneumatic Oscillating	Pneumatic Oscillating Tool-Lungo

--	--	--

* Spessore minimo 20 mm



V-Cut 0°
500-9340

V-Cut 15°
500-9341

V-Cut 22.5°
500-9342V-Cut 30°
500-9343

V-Cut 45°
500-9344



Utensile
Cordonatore
D25 R3 W8
500-9325

Utensile
Cordonatore
D25 R1.5 W8
500-9326

Utensile
Cordonatore
D25 R0.75 W1.5
500-9327

Utensile
Cordonatore
D15 R0.35 W0.7
2pt

500-9328
Utensile
Cordonatore
D15 R0.17 W0.35
1pt
500-9329



Utensile Fresa Standard

Utensile Fresa
HF

Utensile
Rotary HT

[illegible]

Blank lines for additional notes.

[illegible]

188

1000000

--	--	--	--	--

--	--	--	--	--

114

114

Blank lines for additional notes.

10

LA GESTIONE DEI MATERIALI NON È MAI STATA COSÌ SEMPLICE

PIANO ASPIRATO

Pompa d'aspirazione / F1612

La potente pompa d'aspirazione con assorbitore acustico mantiene il materiale in posizione durante le lavorazioni, mentre il selettore adatta automaticamente la larghezza della zona d'aspirazione all'area di lavoro.



ZONE / F1330, F1832, F2630, F3220, F3232

L'area di lavoro delle unità con piano più grande può essere suddivisa in diverse zone, in questo modo l'aspirazione può essere ottimizzata per gestire anche lavori più piccoli. Ogni zona può essere attivata e disattivata automaticamente.

F Series	F1330	F1832	F2630	F3220	F3232
Zones	6	8	12	7	14

TRANSPORTO SUPPORTI

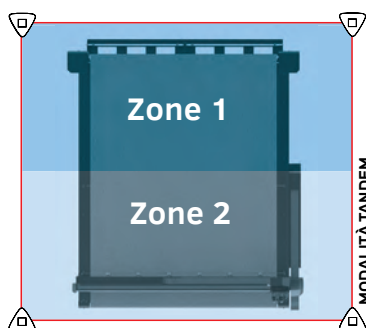
Sistema di Trasporto e Pinze di Avanzamento Pneumatiche

Il tappeto mobile permette il taglio, cordatura e marcatura di supporti flessibili di grandi lunghezze per grandi produzioni.

Le pinze di avanzamento pneumatiche tengono in posizione il materiale durante l'avanzamento per consentire lavorazioni continue di pannelli o lavori multipli.

Supporto Rotolo

Con il supporto-rotolo partizionabile (F2630), anche due bobine più piccole possono essere caricate una accanto all'altra, per massimizzare il carico di lavoro della macchina. In combinazione con il Sistema di Trasporto e le Pinze di Avanzamento Pneumatiche, il Supporto Rotolo è l'ideale per le lavorazioni di materiale in bobina su tutti i Sistemi Flatbed Summa.



MODALITÀ TANDEM / F1330, F1832, F2630, F3232

La modalità tandem porta ad un aumento significativo della produttività utilizzando la zona anteriore e posteriore alternativamente.

Con la modalità tandem l'area di lavoro attiva del piano può essere suddivisa in aree di lavorazione anteriore e posteriore, questo consente all'operatore di caricare e scaricare materiale da un lato del piano mentre il plotter è in lavorazione sull'altra estremità. Ciò eviterà fasi di inattività durante le lavorazioni dei materiali valorizzando ulteriormente tutti i flussi di lavoro.

Video disponibile www.summa.eu/video/tandem-mode

ZONA OPERATIVA

Questa nuova funzionalità consente la suddivisione dell'area di lavoro della Serie F in due zone separate, una zona di solo taglio e una zona operatore. Il tappeto di trasporto integrato garantisce che tutto il materiale tagliato, lavorato nella zona di taglio, venga movimentato automaticamente verso la zona dell'operatore. Poiché il raggio d'azione non eccede oltre la zona di taglio, l'operatore può raccogliere in sicurezza il materiale lavorato nella parte anteriore dell'unità (zona operatore).

La Zona Operativa è stata appositamente sviluppata per ottimizzare e velocizzare la gestione del flusso di lavoro. Grazie alla sua facilità d'implementazione, tutti possono beneficiare di questa funzionalità per aumentare la produttività e risparmiare un sacco di tempo prezioso!

Video disponibile www.summa.eu/video/operator-zone

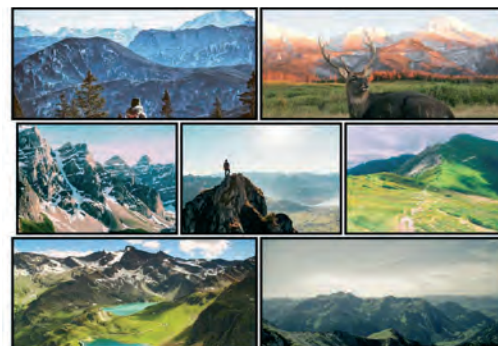


RIFILATURA MANIFESTI

La funzionalità, denominata Rifilatura Manifesti, garantisce che i poster possano essere tagliati senza la necessità di alcuna informazione di taglio. La telecamera integrata della serie F rileva automaticamente i bordi stampati in nero delle immagini e l'unità inizierà immediatamente la lavorazione, senza l'intervento dell'operatore.

La funzionalità Rifilatura Manifesti è lo strumento ideale per migliorare la facilità d'uso nel vostro flusso di lavoro e assicurarvi che i vostri poster siano tagliati rapidamente e accuratamente con un minimo intervento.

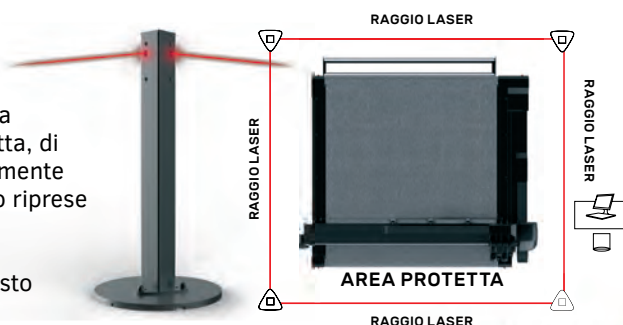
Video disponibile www.summa.eu/video/operator-zone



EQUIPAGGIAMENTO DI SICUREZZA

Una barriera laser circonda l'unità flatbed e controlla l'area delimitata da movimenti esterni. Quando l'unità è operativa e la barriera viene interrotta, di proposito o accidentalmente, le operazioni di taglio vengono immediatamente sospese. Con un'azione controllata dall'operatore le lavorazioni vengono riprese senza perdita di dati.

L'unità flatbed è inoltre dotata di quattro pulsanti di emergenza che interrompono completamente le operazioni di taglio, se necessario. Questo garantisce la sicurezza dell'operatore e altro personale intorno all'unità.



TWIN™ WORKFLOW

Il Twin™ Workflow è progettato per massimizzare la produttività, con flessibilità nel flusso di lavoro di finitura. Il cuore di questa innovativa soluzione di taglio è composto da un Summa F Series flatbed (F1612) abbinato a un plotter da taglio Summa S Class 2 con OPOS-CAM (S2TC160). Il Twin™ Workflow è stato sviluppato per consentirvi di scegliere il flusso di lavoro ottimale per un lavoro specifico. Utilizzando la forza di entrambe le macchine, la produttività aumenterà considerevolmente. Il Twin™ Workflow consente la gestione di un lavoro iniziato su un Summa S Class 2 (mezzo-taglio) e di terminarlo con una Summa F1612 flatbed (taglio passante). Entrambe le unità condividono gli stessi dati di taglio e leggono gli stessi marker utilizzando la telecamera incorporata su ciascuno dei sistemi di taglio.

Grazie al Twin™ Workflow la produttività e le prestazioni vengono portate a un livello superiore e la sua naturale integrazione nei flussi di lavoro esistenti contribuirà ulteriormente alla produttività, alle prestazioni e alla redditività del cliente!

Video disponibile www.summa.eu/video/twin



OPZIONI SUPPORTI / F1612

Basket di raccolta

Il Basket di raccolta è un accessorio utile per ridurre i tempi di gestione dei supporti, ottimizzando così il vostro flusso di lavoro. L'F1612 può lavorare autonomamente diversi metri di materiale mentre il basket raccoglie il vinile ritagliato e/o il materiale di scarto.

Estensione piano di carico

I robusti tavoli di estensione pieghevoli possono essere posizionati nella parte anteriore e nella parte posteriore dell'F1612 e regolati alla giusta altezza. In questo modo possono essere gestiti pannelli di lunghezza superiore rispetto all'area di lavoro dell'F1612, in combinazione con il Conveyor System. Consentono inoltre di gestire la funzionalità Alimentazione Continua Fogli. (**Continuous Sheet Feed**) Ciò consente all'operatore di caricare e scaricare il materiale durante il taglio. Questo eviterà fasi di inattività durante le lavorazioni dei materiali, valorizzando ulteriormente tutti i flussi di lavoro. Video disponibile www.summa.eu/video/continuous-sheet-feed



Basket di raccolta



Estensione piano di carico



Riavvolgitore automatico



Estensione Conveyor

Riavvolgitore automatico

Lavorazioni di mezzo-taglio / Il sistema di Roll-up permette di riavvolgere il materiale su un rotolo dopo essere stato tagliato. **Lavorazioni di taglio passante** / In combinazione con il Basket o Estensione del piano, consente di generare un flusso di lavoro dove il sistema di Roll-up recupera la matrice di scarto mentre un operatore raccoglie il materiale tagliato. La bobina con il materiale riavvolto è facilmente raggiungibile con transpallet o carrelli elevatori per la movimentazione di bobine pesanti.

Estensione Conveyor **NUOVO**

Grazie all'estensione del tappeto di trasporto, F1612 semplifica la lavorazione di tracciati molto più grandi della loro area di taglio effettiva. Una volta completata la prima parte del lavoro, il tappeto di trasporto sposterà il materiale tagliato sull'estensione anteriore, dove potrà essere rimosso in sicurezza, mentre l'unità continuerà il taglio della parte successiva. Ciò riduce drasticamente i tempi di fermo.

Nota: tutte le unità F1612 installate possono essere aggiornate con l'estensione conveyor.

PIATTAFORMA SOFTWARE SUMMA GOSUITE

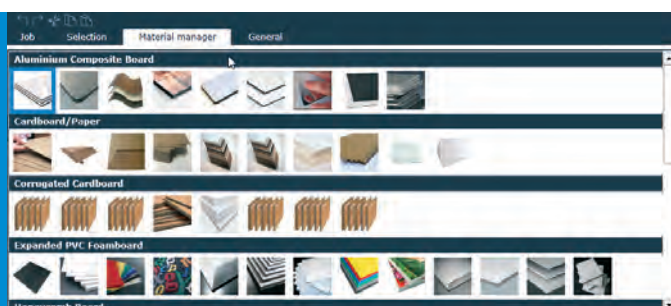
La piattaforma software Summa GoSuite è stata sviluppata per consentire agli utenti di ottenere il massimo dal loro flusso di lavoro di stampa e taglio. Con il software di Summa, il grafico, l'operatore e il responsabile di produzione, possono processare ed analizzare grandi e complessi cicli di lavorazione con estrema flessibilità. La piattaforma GoSuite è pronta per il futuro, portando facilità d'uso e flessibilità ad un nuovo livello, introducendo una gamma di nuove funzioni avanzate.



PRESENTIAMO IL PRIMO MODULO SOFTWARE: GOPRODUCE

Il software semplice ed intuitivo GoProduce fa parte della piattaforma GoSuite di Summa. GoProduce è stato sviluppato per l'operatore della Serie F, per gestire le lavorazioni senza complicazioni. In aggiunta all'abbondanza di nuove importanti funzionalità, il software ha una interfaccia moderna con migliorata usabilità per supportare l'utente nella scelta delle operazioni da utilizzare in modo intuitivo e rapido. Il software GoProduce è incluso di serie in ogni unità Summa Serie F.

 Sei già utente della Serie F? Scoprite GoProduce in prova gratuita per 30 giorni: www.summa.eu/goproduce



GESTORE MATERIALI

GoProduce contiene un comodo database di materiali che include una vasta gamma di tipologie di supporti, e può anche essere personalizzato per le vostre esigenze. Il gestore materiali genera valore aggiunto operando per metodologie, ovvero dovrete semplicemente indicare che supporto volete lavorare e il gestore materiali **automaticamente** selezionerà l'utensile corretto e le sue impostazioni per la produzione richiesta.

CODICE A BARRE

Alcuni RIP hanno la possibilità di stampare un codice a barre oltre ai marcatori OPOS. Il codice a barre può essere utilizzato per identificare il lavoro e recuperare automaticamente i percorsi di taglio necessari dal computer.

Con telecamera l'unità Summa F Series

La lettura del codice a barre può essere eseguita **automaticamente** dalla telecamera con cui è installata l'unità Summa F Series o da un lettore manuale. Di conseguenza, il documento di taglio verrà aperto in GoProduce per essere elaborato immediatamente.

 Video disponibile www.summa.eu/video/barcode

L'enorme vantaggio del sistema di telecamere Summa consente di cercare il lavoro successivo senza l'intervento dell'operatore. *Nota: per utilizzare la videocamera è necessario chiave di attivazione del software.*

Con un lettore manuale

Un altro metodo per donare flessibilità al flusso di lavoro dell'operatore è la scansione delle lavorazioni per mezzo di un lettore **manuale**. In questo modo l'operatore può facilmente passare da un lavoro all'altro e su materiali diversi. È possibile elaborare facilmente più e più volte lavori diversi. Questa funzione è inclusa di serie ed è immediatamente utilizzabile.



ALTRE CARATTERISTICHE DI GOPRODUCE

Ordine di esecuzione

Per ridurre al minimo il tempo di lavorazione è fondamentale l'ordine in cui gli oggetti vengono gestiti. GoProduce ha la possibilità di determinare inizio (S) e fine (E) di un vettore e l'ordine di elaborazione. L'obiettivo è quello di accorciare il percorso di spostamento a vuoto. Un ordinamento di base, dopo aver selezionato la direzione principale, viene automaticamente creato da GoProduce. Raffinamenti successivi possono essere effettuati in qualsiasi momento e verificati con una nuova simulazione.

Compensazione sovratagli

Questa funzionalità di GoProduce evita o riduce al minimo i sovratagli negli angoli.

Gestione telecamera

Il processo di riconoscimento, la localizzazione dei crocini di registro e l'interpretazione degli stessi può essere completamente gestita dalla finestra di anteprima della telecamera. Tutti i tipi di compensazione e tipologie di riferimenti che vengono abitualmente utilizzati, sono gestibili con GoProduce, indipendentemente dal materiale su cui sono stati stampati.

Fresatura

Con la funzione di fresatura dinamica, qualsiasi modifica del diametro della punta e senso di rotazione viene eseguita immediatamente e visualizzata nell'area di lavoro. La lavorazione di fresatura può essere effettuata a più passate. Tutti i percorsi di fresatura vengono creati automaticamente e visualizzati - il diametro della punta viene preso in considerazione.

Compatibilità del flusso di lavoro

Con la funzione Compatibilità del Flusso di Lavoro, GoProduce può adattarsi perfettamente a flussi di lavoro esistenti. .

Compatibilità Software Di Packaging:
Arden Picador

Produttori RIP:

Agfa Asanti
Cadlink RIP
Caldera RIP

ColorGATE RIP
ErgoSoft PosterPrint
ErgoSoft TexPrint

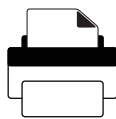
GMG Production Suite
ONYX RIP
SAI Wasatch RIP

1. PREPARAZIONE DEL DOCUMENTO



RIP

2. STAMPA ED IMPOSTAZIONI



GOTM
PRODUCE



Scansione codice a barre



Riconoscimento videocamera

3. FINITURA

F SERIESTM



F-PERFORMANCE

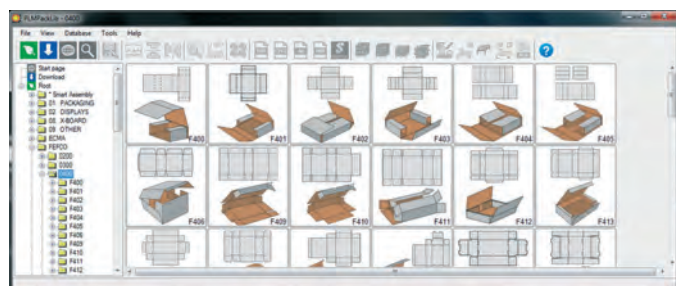
La modalità F-Performance assicurerà che le prestazioni dei sistemi di finitura flatbed della Serie F aumenteranno fino al 40%. I vantaggi includono movimenti più rapidi in verticale e di rotazione della testa di taglio, ancora più evidenti quando si utilizza l'utensile Kiss Cutting. Inoltre anche l'avanzamento del materiale sul piano avverrà molto più velocemente. In questo modo il lavoro verrà completato praticamente al doppio della velocità senza comprometterne la qualità. La modalità F-Performance è disponibile gratuitamente per le nuove unità dal link www.summa.eu/f-performance ed acquistabile come upgrade per le serie F costruite prima del 2018.

Video disponibile www.summa.eu/video/fp

PLM Packlib

PLM Packlib* per Summa è una libreria di modelli standard di packaging ridimensionabili. Sono inclusi gli standard di packaging più comuni, FEFCO (cartone ondulato) e ECMA (cartone pieghevole). Sono disponibili anche alcuni progetti di espositori per POS e per cartone rigido (mobili e complementi d'arredo).

Le dimensioni e lo spessore del materiale delle scatole/ disegni sono parametrici. Così, nel giro di pochi click vengono generate le linee di taglio e piega corrette. Questi tracciati possono essere esportati in un file di Illustrator a livelli, pronto per essere completato con la grafica. Questa versione per Summa ha anche la possibilità di generare un file OXF, subito pronto per essere utilizzato da GoProduce.



*PLM Packlib è un programma di TreeDim, conosciuta anche per il software di CAD/packaging 'Picador'.

Axis ControlTM

Il software Axis ControlTM viene fornito di serie e consente il pieno controllo in punta di dita del tavolo di taglio Summa. L'interfaccia utente di Axis Control, ottimizzata per dispositivi touch screen, è il perfetto centro di controllo per l'operatore.

Inoltre, grazie al telecomando Summa opzionale, l'operatore può muoversi liberamente intorno all'unità e modificare le impostazioni di base.



SPECIFICHE TECNICHE



F1612
160 x 120 cm



F1330
129 x 305 cm



F1832
184 x 320 cm



F2630
265 x 305 cm



F3220
327 x 210 cm



F3232
327 x 320 cm

Model	F1612	F1330	F1832
Dimensioni	236 x 214 x 110 cm	214 x 410 x 122 cm	270 x 425 x 122 cm
Larghezza del supporto	Fino a 165 cm	Fino a 134 cm	Fino a 190 cm
Area di taglio	160 x 120 cm	129 x 305 cm	184 x 320 cm
Pompe a vuoto	1.3 kW (50Hz) / 1.75 kW (60Hz)	2.2 kW (50Hz) / 2.55 kW (60Hz)	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)
Zone di aspirazione	Variabile per la larghezza della macchina	6 Zone (2 Righe x 3 Colonne)	8 Zone (2 Righe x 4 Colonne)
Requisiti	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 20A Or: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Or: 3 x 230V, 50Hz, max 20A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Or: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Or: 3 x 230V, 50Hz, max 30A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Or: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Or: 3 x 230V, 50Hz, max 30A
Model	F2630	F3220	F3232
Dimensioni	349 x 410 x 122 cm	413 x 315 x 122 cm	413 x 425 x 122 cm
Larghezza del supporto	Fino a 270 cm	Fino a 332 cm	Fino a 332 cm
Area di taglio	265 x 305 cm	327 x 210 cm	327 x 320 cm
Pompe a vuoto	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)	TBD	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)
Zone di aspirazione	12 Zone (2 Righe x 6 Colonne)	7 Zone (1 Riga x 7 Colonne)	14 Zone (2 Righe x 7 Colonne)
Requisiti	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A O: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A O: 3 x 230V, 50Hz, max 30A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, TBD O: 3 x 208V + N, 60Hz, TBD O: 3 x 230V, 50Hz, TBD	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, TBD O: 3 x 208V + N, 60Hz, TBD O: 3 x 230V, 50Hz, TBD
Dotazione standard	<ul style="list-style-type: none"> F Series Sistema di taglio in piano Sistema di trasporto materiale con pinze pneumatiche e supporto rotolo Safety Pack (Barriera laser a quattro paletti) Velocità: Fino a 1000 mm/sec Accelerazione: Fino a 1 G 		<ul style="list-style-type: none"> Telecamera per riconoscimento crocini Axis Control Software Modulo Auto-Pilotante ADC Destro GoProduce Software

ACCESSORI E CONSUMABILI

CODICI MATERIALI DI CONSUMO

Materiali di consumo per Modulo Auto-Pilotante	Materiali di consumo per Utensile Electronic Oscillating (EOT)	Materiali di consumo per Modulo utensile Fresa
391-332 Portalama standard per lama auto-pilotante 36° & 60° 391-360 Lama auto-pilotante standard - 36° (5x) 391-231 Lama auto-pilotante - 60° MP06BK Penne in fibra nero (4x) 395-430 Penne punta a sfera nero (5x) 395-431 Penne punta a sfera blu (5x) 395-434 Adattatori porta penna	500-3313 Guida lama per EOT 500-9800 Lama EOT L25 - 65° 500-9810 Lama EOT L25 - 65° - 80° 500-9811 Lama EOT L25 - 65° - 85° 500-9812 Lama EOT L28 - 65° - 85° 500-9813 Lama EOT L25 - 0° - 65° 500-9814 Lama EOT L38 - 45° - 86° 500-9815 Lama EOT L33 - 45° - 85°	500-9850 Punta D3/3 L60/10 1FI UC (3x)Punta D3/3 500-9851 L60/20 1FI UC (3x) 500-9852 Punta D4/4 L50/12 1FI UC (3x) 500-9853 Punta D4/4 L70/30 1FI UC (3x) 500-9854 Punta multiuso D6/3 L50/06 1FI UC (3x) 500-9856 Punta multiuso D6/4 L50/12 1FI UC (3x) 500-9857 Punta multiuso D6/6 L50/12 1FI UC EQUI (3x) 500-9858 Punta multiuso D6/6 L58/22 1FI UC EQUI (3x)
Materiali di consumo per Modulo Tangenziale	Materiali di consumo per Utensile Pneumatic Oscillating (POT)	
390-534 Lama tangenziale standard 36° (5x) 390-550 Lama tangenziale sandblasting 60° 390-551 Lama tangenziale doppio taglio 36° 390-560 Lama tangenziale 45° (W40/25°) 390-553 Strumento installazione lama 395-348 Guida lama per 36° 500-9801 Lama Single Edge cutout - 65° 500-9802 Lama Double Edge cutout - 50° 500-9803 Lama Double Edge cutout - 60° 500-9804 Lama Double Edge cutout - 50° / Anti-bava (burr-free) 500-9807 Lama Heavy Duty cutout - 45° / 90° 500-9825 Lama V-Cut in acciaio - 0.9 mm (5x) 500-9826 Lama V-Cut in metallo duro 500-3303 Disco protettivo lama singolo filo 500-3315 Disco protettivo lama doppio filo	500-9830 Lama POT L20 T0.63 - fino 18mm (3x) 500-9831 Lama POT L27 T0.63 - fino 25mm (3x) 500-9832 Lama POT L20 T1.5 - fino 18mm (3x) 500-9833 Lama POT L27 T1.0 - fino 25mm (3x) 500-9834 Lama POT L20 T1.0 - fino 16mm (3x) 500-9835 Lama POT-L L20 T1.0 - fino 42mm (3x)	500-0859 Punta D6/6 L50/14 PER LUCIDATURA (2x) 500-0241 Pinza di serraggio diametro 3mm 500-0242 Pinza di serraggio diametro 4mm 500-0243 Pinza di serraggio diametro 6mm 500-0244 Pinza di serraggio diametro 8mm
	Materiali di consumo per Modulo Rotary HT	Accessori e consumabili
	500-9860 Lama rotativa D25 (3x) 500-9861 Lama rotativa D28 (3x) 500-9862 Lama rotativa D32 (3x)	500-9347 Sacchetti raccolta per aspiratore Hercules (5x) 500-9348 Filtro per aspiratore Hercules 500-9349 Filtro a carbone per aspiratore Hercules 500-9332 Sacchetti raccolta per aspiratore 500-9331 (5x) 500-9202 Telecomando

CODICE UNITÀ ED ACCESSORI

F1612-22 / F1612 Sistema di taglio	F1330-22, F3220-22	Per tutti sistema di taglio Serie F
Opzioni trasporto materiale	Opzioni generali	Utensili per Modulo Tangenziale
500-9120 Basket cestello di raccolta 500-9121 Estensione piano di carico 500-9122 Riavvolgitore automatico 500-9140 Estensione Anteriore Conveyor	500-9165 Kit de conexión de la bomba 12 m 500-9166 Kit de conexión de la bomba 25 m	500-9311 Utensile Kiss-Cut 500-9312 Utensile Single Edge Cutout 500-9313 Utensile Double Edge Cutout 500-9314 Utensile Heavy Duty Cutout 500-9325 Utensile Cordonatore D25 R3 W8 H7 500-9326 Utensile Cordonatore D25 R1.5 W8 H5.5 500-9327 Utensile Cordonatore D25 R0.75 W1.5 H1.5 500-9328 Utensile Cordonatore D15 2pt 500-9329 Utensile Cordonatore D15 1pt 500-9340 Utensile V-Cut - 0° 500-9341 Utensile V-Cut - 15° 500-9342 Utensile V-Cut - 22.5° 500-9343 Utensile V-Cut - 30° 500-9344 Utensile V-Cut - 45° 500-9320 Utensile Electronic Oscillating (EOT) 500-9350 Utensile Pneumatic Oscillating (POT) 500-9358 Utensile Pneumatic -L Oscillating (POT-L)
Tappetini e nastro trasportatore	F1832-22, F2630-22, F3232-22	
500-9114 Tappeto del sistema di trasporto (F1612) 500-9115 Protezione del piano di taglio, lavorazioni con lama (F1612) 500-9333 Protezione del piano di taglio, lavorazioni con fresa (F1612)	Opzioni generali	
	500-9155 Kit de conexión de la bomba 12 m 500-9156 Kit de conexión de la bomba 25 m	
F1330-22 / F1330 Sistema di taglio	Per tutti sistema di taglio Serie F	
Tappetini e nastro trasportatore	Moduli Utensile	
500-9163 Cinta transportador (F1330) 500-9164 Mártir protector (2x) (F1330) 500-9336 Mártir de fresado (F1330)	500-9300 Modulo utensile Auto-pilotante 500-9310 Modulo utensile Tangenziale 500-9330 Modulo utensile Fresa (F1612) 500-9357 Modulo utensile Fresa (F1330) 500-9354 Modulo utensile Fresa (F1832) 500-9337 Modulo utensile Fresa (F2630) 500-9372 Modulo utensile Fresa HF (F1612) 500-9371 Modulo utensile Fresa HF (F1330) 500-9373 Modulo utensile Fresa HF (F1832) 500-9370 Modulo utensile Fresa HF (F2630) 500-9361 Modulo utensile Rotary HT	
F1832-22 / F1832 Sistema di taglio		Calibratore Automatico Utensili (ADC)
Tappetini e nastro trasportatore		500-9126 Installato successivamente: ADC Sinistro (F1612)* *Requisito: ADC Destro 500-9130 Installato successivamente: ADC Sinistro (F1330/F2630)* *Requisito: ADC Destro 500-9135 Installato successivamente: ADC Sinistro (F1832/F3232)* *Requisito: ADC Destro 500-9136 Installato successivamente: ADC Sinistro (F3220)* *Requisito: ADC Destro
F2630-22 / F2630 Sistema di taglio	Accessori e consumabili	
500-9153 Cinta transportador (F2630) 500-9154 Mártir protector (2x) (F2630) 500-9336 Mártir de fresado (F2630)	500-9220 Supporti per barriera laser (4x) 500-9345 Aspiratore 3000W Hercules 500-9331 Aspiratore 1400W: 240V / 50 Hz	

CODICE SOFTWARE

Per tutti sistema di taglio Serie F		
500-9511 Summa GoProduce™ (Upgrade) 500-9513 Summa GoProduce™ (Opzione Barcode) 500-9501C Twin Edition* *Contattate il vostro rivenditore per ulteriori informazioni		



F SerieTM

Sistemi di taglio
professionali

Distribuito da SofTeam srl Via Don Gnocchi 1 - 20846 Macherio (MB) Italia Telefono +39 039 207891

www.summaitalia.it

Summa nv
Rochesterlaan 6
8470 Gistel
Belgio
www.summa.eu

Copyright 2019© Summa nv

Tutte le illustrazioni e le specifiche contenute in questo catalogo sono corrette al momento della pubblicazione. Summa nv si riserva il diritto di apportare modifiche in qualunque momento senza preavviso. Summa è un marchio di Summa nv.

RevIT1904 / Tutti diritti riservati

