

trotec
laser. marking cutting engraving



trotec

Serie Speedy

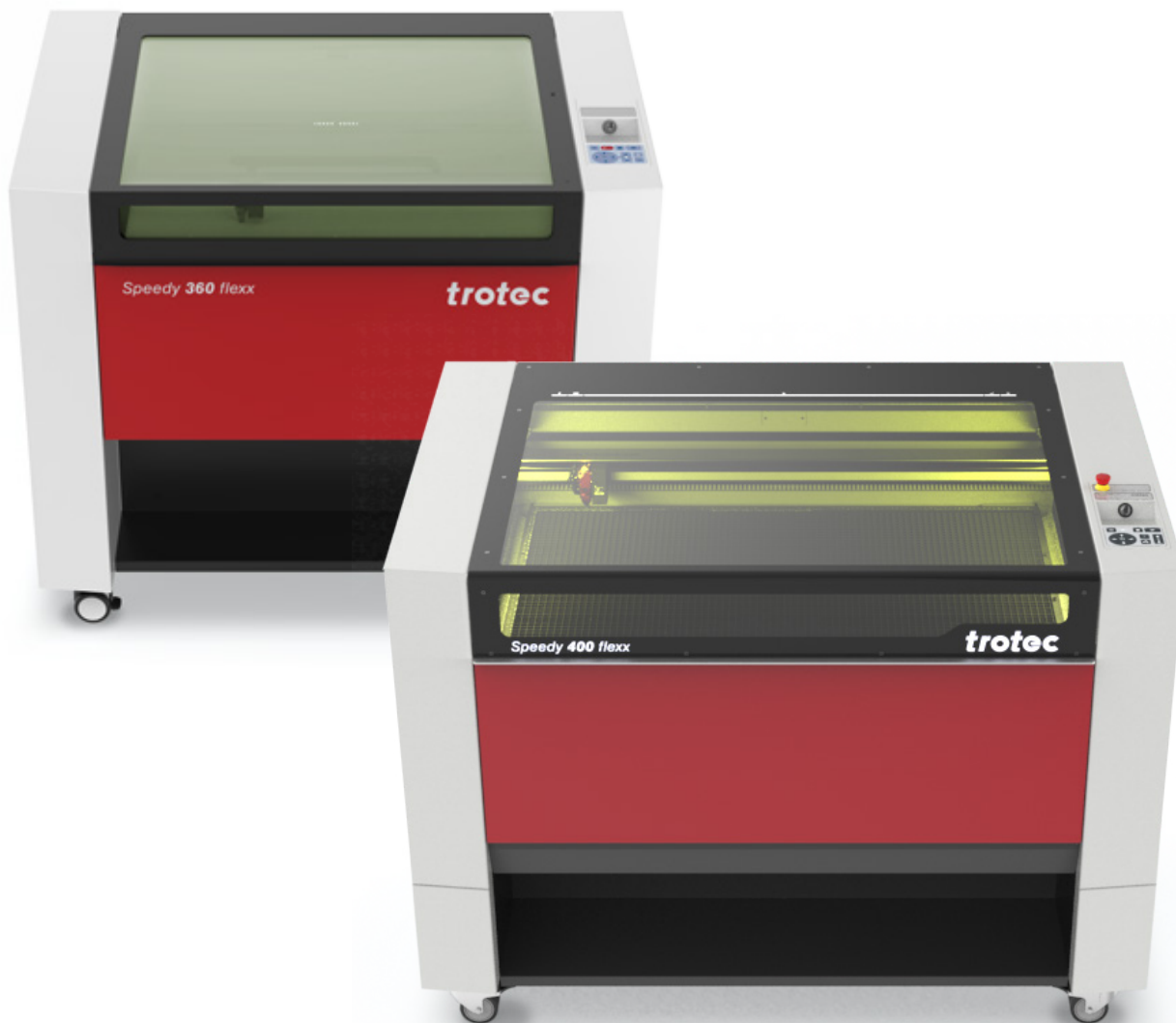
***Incisore Laser
Progettato per il successo***

Profitability By Design



Gli incisori laser della serie Speedy ti saranno d'ispirazione per la loro velocità, le funzioni intelligenti e l'innovativo design tecnico. Le nostre soluzioni di prima classe offrono un vantaggio competitivo concreto ai produttori di segnaletica, di articoli promozionali, alle scuole, alle università, ai creativi e a tutti coloro che le utilizzano in ambito industriale.

La personalizzazione e l'individualizzazione creano un valore aggiunto significativo sui prodotti in legno, plastica o vetro. La lavorazione laser dell'acrilico consente di ottenere bordi di taglio perfetti, senza bisogno di successive lavorazioni. I numeri di serie possono essere marcati in modo permanente con il laser sui componenti metallici per garantirne la tracciabilità. Inoltre, è possibile realizzare prototipi in cartone o in MDF. Indipendentemente dal fatto che abbiate appena intrapreso la vostra attività o che desideriate aumentarne l'efficienza, i nostri sistemi laser sono progettati per funzionare 24 ore al giorno, 7 giorni su 7, e vi permettono di lavorare in modo veloce, produttivo e affidabile.



Dalla sua introduzione sul mercato nel 1999, "Speedy" è l'incisore laser più veloce in commercio. Ancora oggi, Speedy di Trotec continua a definire nuovi standard: la velocità di incisione è di 4,2 m/secondo, con un'accelerazione di 5 g. La tecnologia InPack™ brevettata garantisce la massima durata di funzionamento degli assi e quindi una produzione affidabile. La possibilità di un pieno controllo e la grande flessibilità che le caratterizzano, consentono la comunicazione bidirezionale tra il laser e il software. Con una sorgente laser CO2 e una in fibra in un unico apparecchio laser, "Speedy Flexx" è la soluzione brevettata da Trotec in grado di offrire infinite possibilità di applicazione.

I prodotti Trotec, sviluppati e costruiti interamente in Austria, sono venduti attraverso 17 filiali commerciali e sono in grado di aumentare la redditività dei clienti di oltre 90 paesi. Trotec fornisce ai propri clienti consulenza e assistenza: la Trotec Academy offre corsi dedicati ai materiali e ai maggiori software grafici. Inoltre, ci assicuriamo che il nostro reparto tecnico sia sempre aggiornato. La nostra offerta è completata da sistemi di aspirazione, materiali per l'incisione sia per laser che per fresa e prodotti di servizio. Come produttore di sistemi laser nel settore high-tech, Trotec aspira a consolidare costantemente il proprio primato tecnologico grazie alla vicinanza ai propri clienti.

Speedy: la soluzione geniale per qualsiasi settore



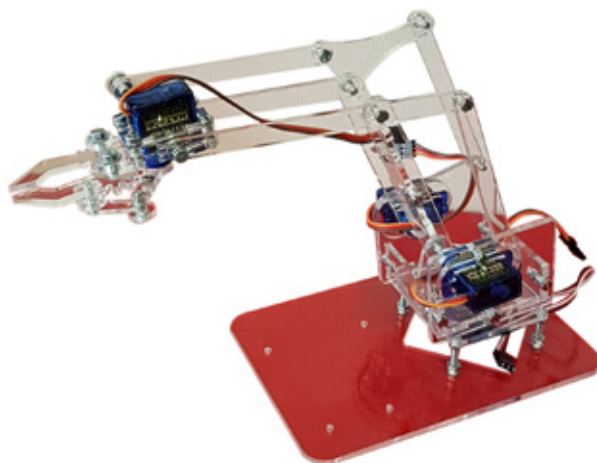
Personalizzare grazie all'incisione laser Valore aggiunto per il cliente, maggiori profitti per l'incisore

I prodotti customizzati stanno acquisendo sempre maggiore popolarità. Il campo di applicazione di un incisore è molto vario e permette di aumentare il proprio business espandendo il proprio range di prodotti. L'offerta per i clienti finali è diversificata tanto quanto la varietà dei materiali lavorabili con il laser: una dedica personalizzata con nomi, testi, loghi o fotografie su qualsiasi oggetto, come cornici, bicchieri da vino, penne a sfera e molto altro, può trasformare articoli comuni in qualcosa di unico. La produzione di insegne personalizzate, timbri, medaglie, trofei, targhette identificative o l'incisione di componenti, si traduce in un ramo d'attività redditizio, sia che si tratti di una produzione di serie che dell'incisione di un singolo pezzo.

Individualizzazione grazie all'incisione laser Prodotti unici per il cliente, maggiori guadagni per l'artigiano

Unicità, individualità e personalizzazione: la tendenza dell'ultimo periodo vede tornare in auge i valori qualitativi del lavoro artigianale e a privilegiare pezzi unici frutto della creatività. Per questo motivo, gioielli esclusivi, articoli regalo con un tocco personale o accessori decorativi per interni sono tra i prodotti più richiesti dai clienti. Il laser consente di realizzare qualsiasi tipo di progetto; esaltando l'individualità e il grande amore per i dettagli, con il laser si possono facilmente realizzare e valorizzare prodotti o opere d'arte. Che si tratti di legno, vetro, acrilico, cuoio o carta, la lavorazione laser permette di risparmiare tempo e denaro e l'assenza di contatto diretto col pezzo di preservarne l'aspetto.

Con il motto "Profitability by Design", l'incisore laser Speedy è conosciuto come la migliore soluzione in assoluto per l'incisione, il taglio e la marcatura nei più svariati settori.



Valore aggiunto grazie alla marcatura laser di articoli promozionali

Produzione conveniente e qualità costante

Nell'industria degli articoli promozionali, diversi materiali come l'acciaio inossidabile, l'alluminio anodizzato o altri metalli rivestiti sono utilizzati per penne a sfera, chiavette USB o bottiglie. Anche i gadget pubblicitari in legno, come taglieri, coltelli o portachiavi, stanno diventando sempre più popolari. L'obiettivo è ottenere una marcatura permanente, elegante e sostenibile. La sfida è rappresentata dal fatto che spesso i prodotti differiscono notevolmente per materiale, dimensioni e forma. Con un dispositivo laser è possibile realizzare su tutti i componenti un'incisione o una marcatura permanente e tattile senza necessità di una lunga preparazione. Una volta definite le impostazioni del laser, la qualità della marcatura rimane invariata. Non dovendo sostenere spese per le lastre da tampografia, per gli inchiostri da stampa o simili, i costi di marcatura si presentano bassi, indipendentemente dal fatto che si realizzi un solo pezzo o se ne producano 1000. Ciò significa poter lanciare sul mercato prodotti a prezzi imbattibili e aumentare i margini.

Dall'idea al prodotto finito grazie alla tecnologia laser

Lo strumento ideale per la prototipazione e per la produzione digitale

FabLab, makerspace, scuole o università utilizzano i laser per applicazioni di modellistica, nella progettazione industriale, nella prototipazione o per realizzare molte altre idee fai-da-te. Le incredibili possibilità creative offerte dalla tecnologia laser sono ideali anche per progetti artistici e di design, nei quali le macchine laser sono utilizzate per la lavorazione di diversi materiali come MDF, cartone o polistirolo. La tecnologia laser offre agli utenti la massima libertà nello sviluppo e nella realizzazione di qualsiasi idea. L'incisione e il taglio laser trasformano in realtà progetti ricchi di ispirazione richiedendo solo poche fasi di lavorazione.

Infinite possibilità di applicazione

I sistemi di incisione e di taglio laser Speedy sono lo strumento universale per numerosi materiali e applicazioni. Ampliate il vostro portafoglio di prodotto con novità ed idee creative: con il laser è possibile

produrre pezzi unici, piccole serie e lotti industriali a costi ridotti. I laser Speedy sono utilizzati in numerosi campi di applicazione molto diversificati tra di loro.



La tecnologia laser per la produzione digitale per scuole, Università e Fab Lab



Targhetta identificativa per macchinari incisa laser



Incisione laser su alluminio anodizzato



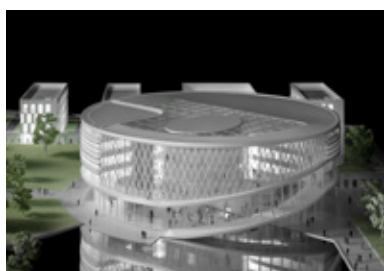
Premi e trofei personalizzati



Bordi di taglio perfetti su lastre acrilico



Fotoincisione su acrilico trasparente



Taglio laser di modelli architettonici filigranati



Articolo promozionale personalizzato



Artigianato artistico: rifinitura di gioielli



Lavorazione laser di pietre, ad es. marmo o ardesia



Incisione laser di piastre di testo in gomma per timbri



Incisione e taglio laser per realizzare segnaletica per parcheggi e insegne per porte



Lavorazione di tessuti, ad es. panno in microfibra



© Zoran Dobric

Taglio laser e incisione di tessuti



Materiali per incisione – incisione laser di laminati



Finitura della carta con taglio e incisione laser



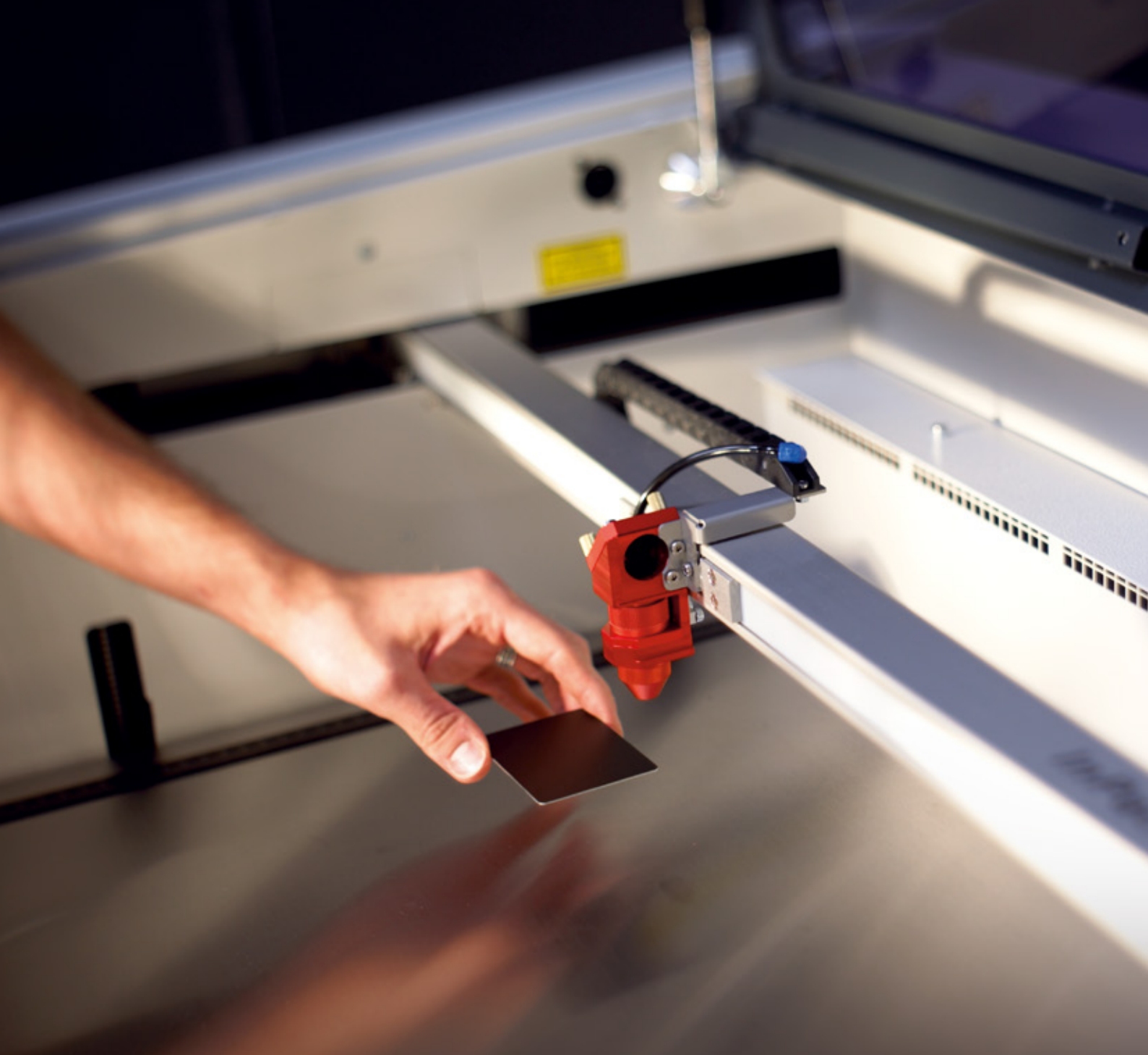
Incisione laser su vetro



Incisione altamente dettagliata su legno



Incredibili possibilità creative sul cuoio



Incredibile varietà di materiali

Con gli apparecchi laser della serie Speedy è possibile incidere, tagliare o marcare una gamma di materiali estremamente ampia. L'assortimento comprende vetro, plastica, legno, gomma, cuoio e metalli, ma anche tessuti, cartone ed MDF. Scoprite insieme a noi tutte le possibilità.

	Incisione		Taglio			Marcatura	
Legno	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx	
Vetro	CO ₂	Flexx					
Carta bianca	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx	
Carta colorata	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx	CO ₂	Fibra Flexx	
Cartone	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx	
Pelle	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx	CO ₂	Fibra Flexx	
Tessuti	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx	CO ₂	Fibra Flexx	
Specchio	CO ₂	Fibra Flexx					
Pietra	CO ₂	Flexx					
Ceramiche	CO ₂	Fibra Flexx			CO ₂	Fibra Flexx	
Sughero	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx	
Alimenti	CO ₂	Fibra Flexx	CO ₂	Fibra Flexx	CO ₂	Fibra Flexx	
Metalli							
Alluminio*		Fibra Flexx				Fibra Flexx	
Alluminio anodizzato*		Fibra Flexx			CO ₂	Fibra Flexx	
Metalli preziosi		Fibra Flexx				Fibra Flexx	
Lamine metalliche fino a 0,2 mm (alluminio, ottone, rame, metalli preziosi)		Fibra Flexx		Fibra Flexx		Fibra Flexx	
Acciaio inox*		Fibra Flexx				Fibra Flexx	
Metalli rivestiti (verniciati)	CO ₂	Fibra Flexx					
Ottone		Fibra Flexx				Fibra Flexx	
Rame		Fibra Flexx				Fibra Flexx	
Titanio		Fibra Flexx				Fibra Flexx	
Plastica							
Acrilonitrile-butadiene stirene (ABS)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx		Fibra Flexx	
Acrilico (PMMA)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx			
Gomma (per laser)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx			
Poliammide (PA)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx		Fibra Flexx	
Polibutilentereftalato (PBT)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx		Fibra Flexx	
Policarbonato (PC)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx		Fibra Flexx	
Polietilene (PE)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx		Fibra Flexx	
Poliestere (PES)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx		Fibra Flexx	
Polietilene tereftalato (PET)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx		Fibra Flexx	
Poliimmide (PI)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx		Fibra Flexx	
Poliossimetilene (POM) es. Delrin®	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx		Fibra Flexx	
Polipropilene (PP)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx		Fibra Flexx	
Solfuro di polifenilene (PPS)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx		Fibra Flexx	
Polistirene (PS)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx		Fibra Flexx	
Schiuma poliuretana (PUR)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx		Fibra Flexx	
Espanso (privo di PVC)	CO ₂	Flexx	CO ₂	Flexx		Flexx	

Materiali da non lavorare con il laser

È importante tener presente che, nonostante le macchine laser possano lavorare un'ampia gamma di materiali, alcuni non devono essere processati con questa tecnologia a causa della loro composizione chimica. Si tratta di materiali che contengono sostanze pericolose, che durante la lavorazione laser possono sprigionare gas o polvere, mettendo a rischio sia l'utente che il funzionamento corretto della macchina. Tra questi materiali ricordiamo:

- Pelle di bassa qualità (cromo VI)
- Fibre di carbonio (carbonio)
- Cloruro di polivinile (PVC) inclusa similpelle in PVC
- Polivinilbutirrale (PVB)
- Politetrafluoroetilene (PTFE /Teflon®)
- Berillio
- Materiali contenenti alogeni (ad es. fluoro, cloro, bromo, iodio e astato), resine epossidiche o fenoliche.

Importante: raccomandiamo di prestare attenzione anche ai materiali che presentano l'indicazione "ignifugo". Per presentare questa caratteristica potrebbero contenere bromo, una sostanza che può essere liberata durante la lavorazione.

* I metalli elencati nella tabella possono anche essere lavorati con un laser a CO₂. Ciò richiede un passaggio supplementare e l'utilizzo di materiali di consumo, come inchiostro per marcatura laser.

Creata per il Profitto

Speedy 100

Laser compatto per utenti principianti particolarmente esigenti



Speedy 300

Incisore laser ad alte prestazioni



Speedy 360

Massima efficienza senza sprechi



Speedy 400

Massima produttività e flessibilità



Area di lavoro ottimizzata

Tutti i piani di lavoro della Serie Speedy sono ottimizzati per materiali di dimensioni standard: risparmiate tempo e denaro nell'esecuzione del taglio, utilizzate un numero maggiore di pezzi standard per singolo piano e sfruttate l'intera area di lavoro.

Speedy 400 1016 x 610 mm¹

Speedy 360 813 x 508 mm¹

Speedy 300 726 x 432 mm¹

Speedy 100 610 x 305 mm¹

Massima Produttività

Trotec sviluppa le macchine per incisione laser più veloci sul mercato. Sembrerà un cliché, ma il tempo è denaro: il tempo richiesto da un processo laser è cruciale per il successo della vostra attività. Aumentate la vostra capacità produttiva con una velocità di incisione di 4,2 m/s e 5 g e una potenza del laser fino a 250 watt. Grazie al controllo di movimento OptiMotion™, le operazioni di taglio sono fino a sei volte più veloci rispetto a quelle realizzabili con le macchine laser equivalenti disponibili sul mercato.

La tecnologia delle sorgenti laser CeramiCore® brevettata convince per l'affidabilità, la qualità d'incisione e la lunga durata. Grazie alla tecnologia InPack™, tutti i componenti sensibili della macchina, come lenti, specchi o motori, sono protetti dalla polvere.



Massima Flessibilità

Le Speedy flexx sono equipaggiate con un laser CO₂ e un laser fibra. In pochissimo tempo è possibile realizzare qualsiasi applicazione laser CO₂, oltre che eseguire la ricottura o l'incisione di metalli. Il laser fibra MOPA offre ancora più possibilità per la marcatura laser di metalli e plastiche. Peculiarità della tecnologia Flexx™ brevettata: a seconda del materiale, le due sorgenti laser vengono attivate alternativamente in un unico processo, senza dover cambiare manualmente il tubo, la lente o la messa a fuoco del laser.

Il concetto di piano multifunzionale consente di selezionare il piano di lavoro ideale e di sostituirlo facilmente in base all'applicazione, assicurando produttività e qualità di lavorazione. Sfruttate la concezione modulare delle Speedy e scegliete, a seconda delle specifiche esigenze, lenti diverse o altri optional come il sistema passante o l'utensile rotatorio.



Massima Usabilità

Le macchine per incisione laser Speedy sono dotate del software laser JobControl® più potente in assoluto. Lavorate nel vostro programma di grafica abituale e inviate il file al laser utilizzando il driver di stampa. Un sistema di aspirazione adatto garantisce il funzionamento sicuro e pulito della vostra macchina laser.

Tecnologia Sonar™ brevettata per una messa a fuoco automatica premendo un solo pulsante. Con l'indicazione di stato dinamica e la visualizzazione del 100% dell'area di lavoro, è possibile controllare lo stato del laser e l'avanzamento della lavorazione direttamente sull'apparecchio, evitando tempi di fermo della macchina. Grazie all'accesso ergonomico, il tavolo da lavoro e i materiali possono essere inseriti rapidamente e facilmente, garantendo il comfort dell'operatore.



Massima Produttività

A close-up, low-angle shot of a Trotec machine. The machine is primarily grey and white, with a prominent red component in the center. The red component has a white logo that reads "trotec" in a lowercase, sans-serif font. The machine's surface is metallic and shows signs of use, with some dust and a ruler visible in the background. The lighting is dramatic, highlighting the textures and colors of the machine.

trotec

Il laser plotter più veloce sul mercato

Speedy è l'incisore laser più veloce sul mercato. Con una velocità di incisione di 4,2 m/s e un'accelerazione di 5 g, Speedy relega la concorrenza nelle ultime posizioni. Ciò è possibile grazie a due vere e proprie innovazioni realizzate dal team Ricerca&Sviluppo Trotec: un innovativo sistema di movimento e un rivoluzionario principio di azionamento. Cosa significa per voi? Efficienza di produzione, rendimento ottimizzato e quindi massimo profitto con una qualità impeccabile in qualsiasi lavorazione.

Nelle operazioni di taglio, la nuova Speedy 400 è fino a sei volte più veloce rispetto alle altre macchine laser di medie dimensioni presenti sul mercato. Grazie a OptiMotion™ la velocità di taglio e l'accelerazione sono calcolate e ottimizzate in tempo reale in base alla geometria da tagliare. Questa funzione è in genere standard sui sistemi laser industriali e di grande formato, mentre per quanto riguarda i plotter di grandezza media è una vera e propria innovazione. OptiMotion™ offre un'alta qualità nelle curve e il massimo rendimento.

Massima longevità e manutenzione ridotta

Grazie a InPack Technology™ possiamo offrire un ulteriore vantaggio in termini di produttività: la struttura chiusa dei componenti principali della macchina protegge le parti sensibili da sporco e polvere. In questo modo garantiamo non solo la massima velocità, ma anche costi di gestione minimi e una durata di vita del macchinario sopra la media.

Affidabilità, qualità di incisione e lunga durata

I sistemi laser Trotec sono equipaggiati con le sorgenti laser del produttore americano OEM. La tecnologia della sorgente laser CeramiCore® brevettata convince per affidabilità, qualità dell'incisione e lunga durata. La particolarità è che il risonatore della sorgente laser, ossia il punto in cui viene generata la radiazione laser, è in ceramica al 100%. I laser ceramici possono funzionare a pressioni molto maggiori, con conseguenti velocità più elevate dell'impulso, che a sua volta è fondamentale per l'incisione e la marcatura ad alta velocità. Gli utilizzatori di laser possono quindi beneficiare della massima qualità di incisione.

Laser più potente per raddoppiare la produttività

La produttività non è solo legata ai costi di gestione ridotti, ma anche all'elevata potenza del laser. L'equazione giusta è: più potenza per una maggiore qualità ed efficienza, e quindi più profitto. Una formula che virtualmente si applica a tutte le operazioni di incisione e taglio laser. Provate voi stessi!

Nella fase di valutazione d'acquisto di un sistema laser Speedy, meglio scegliere un laser più potente sin dall'inizio.



Taglio: lettere in acrilico tagliate con 80 o 120 W

Potenza del laser: 80 W
Processo: completato al 65%
Tempo per ogni pezzo: 29 secondi

Potenza del laser: 120 W
Processo: completato al 100%
Tempo per ogni pezzo: 29 secondi



Incisione: targhetta in alluminio anodizzato
incisa con 30 o 80 W

Potenza del laser: 30 W
Processo: completato al 48%
Tempo per ogni pezzo: 55 secondi



Potenza del laser: 80 W
Processo: completato al 100%
Tempo per ogni pezzo: 55 secondi

The image shows the interior of a vehicle, likely a car, with a strong blue glow emanating from the ceiling and side panels. The lighting creates a futuristic or high-tech atmosphere. The text "Speedy 400" is prominently displayed in a white, glowing font against the dark background of the interior. The overall aesthetic is sleek and modern.

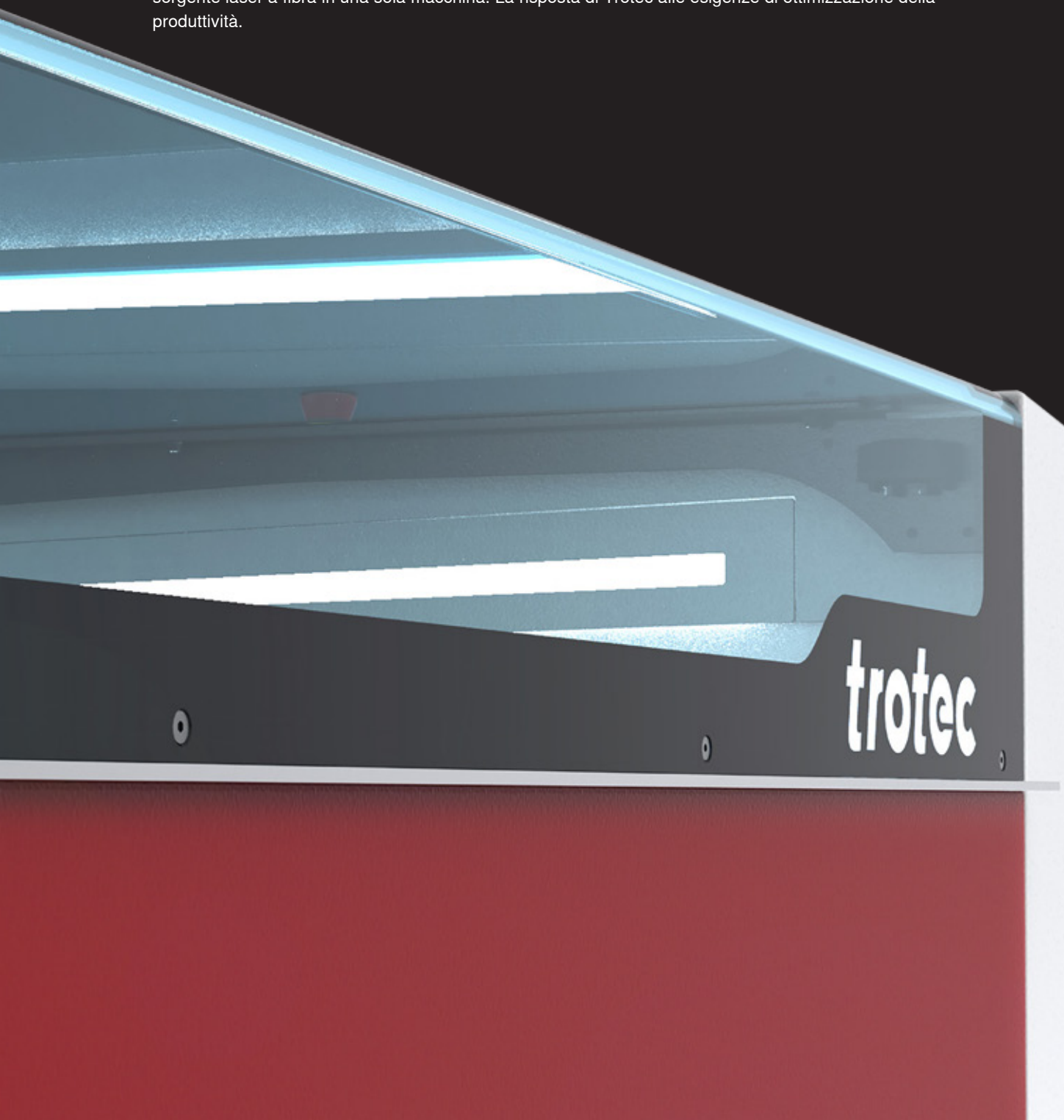
Speedy 400

Il nuovo incisore laser Speedy 400

Profitability by Design

Produttivo. Flessibile. Il più veloce di sempre.

Con una velocità massima di incisione di 4,2 m/s, un'accelerazione di 5 g e il rivoluzionario sistema di movimento OptiMotion™, il nuovo Speedy 400 definisce nuovi standard e supera tutti i record di velocità. L'area di lavoro di 1016 x 610 mm è stata ottimizzata per la maggior parte dei formati di lastre di materiale, ad esempio quelli in acrilico o in legno. Con una potenza del laser fino a 250 W, l'incisione e il taglio diventano ancora più veloci. Grazie alla tecnologia Flexx™ brevettata, si utilizzano una sorgente laser a CO2 e una sorgente laser a fibra in una sola macchina. La risposta di Trotec alle esigenze di ottimizzazione della produttività.



Massima Flessibilità

Opzioni e funzionalità vantaggiose



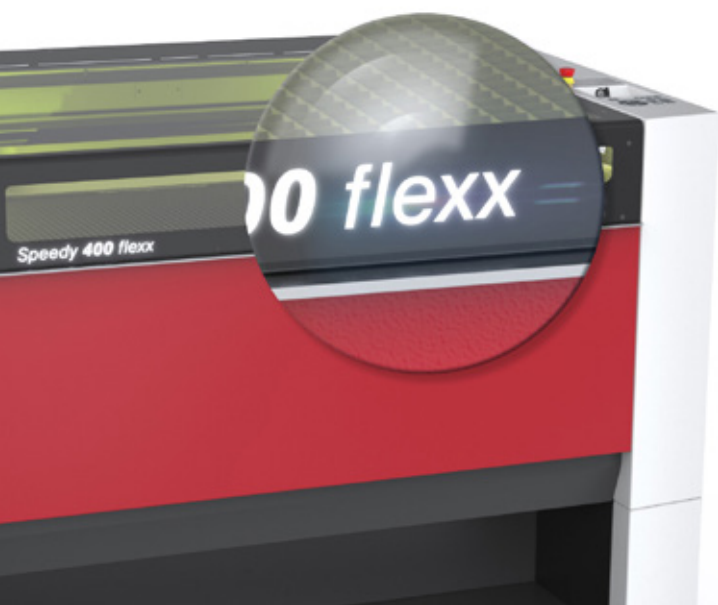
READY FOR **Flexx**

Infinite possibilità di applicazione

Grazie alla tecnologia brevettata Flexx™, due sorgenti laser - CO₂ e fibra - sono integrate in un'unica macchina, consentendo la lavorazione di un'ampia varietà di materiali in un'unica operazione. La sorgente laser CO₂ è la più adatta in assoluto per l'incisione e il taglio di materie plastiche, legno, gomma, cuoio e molti altri materiali. Il laser fibra è lo strumento giusto per la marcatura dei metalli e delle materie plastiche.

La peculiarità della funzione Flexx brevettata è che, a seconda del materiale, le due sorgenti laser vengono attivate alternativamente in un unico processo, senza dover cambiare manualmente il tubo, la lente o la messa a fuoco del laser. L'assegnazione delle sorgenti laser è molto semplice: basta premere un pulsante nel software JobControl®. In pochissimo tempo è possibile mettere in pratica qualunque applicazione laser CO₂, oltre che eseguire ricottura, incisione e marcatura dei metalli. Questo garantisce un risparmio di tempo, una grande flessibilità nel lavoro quotidiano e permette di ampliare il proprio settore di attività.

La serie Speedy è "Ready for Flexx": ogni incisore laser Speedy può essere equipaggiato con una sorgente supplementare anche in una fase successiva all'acquisto. Il vostro sistema laser cresce insieme alla vostra attività.



Ancora più possibilità per la marcatura laser di metalli e plastiche

Con l'introduzione della nuova Speedy 400, Trotec definisce nuovi standard nella marcatura laser di metalli e plastica sui sistemi laser a letto piano. La tecnologia Flexx™ brevettata, un successo di cui Trotec va fiera sin dal 2005, è stata ulteriormente sviluppata per ottenere marcature con un maggiore contrasto sulle materie plastiche e marcature nere sull'alluminio anodizzato. Risultati possibili grazie a un laser fibra MOPA integrato nel sistema plotter al posto di una sorgente laser fibra tradizionale.

Oltre alla qualità superiore della marcatura laser, il laser MOPA offre vantaggi anche in termini di produttività: consente di realizzare marcature o incisioni profonde di qualità equivalente ma in tempi più rapidi rispetto a quanto avviene utilizzando un laser fibra tradizionale.

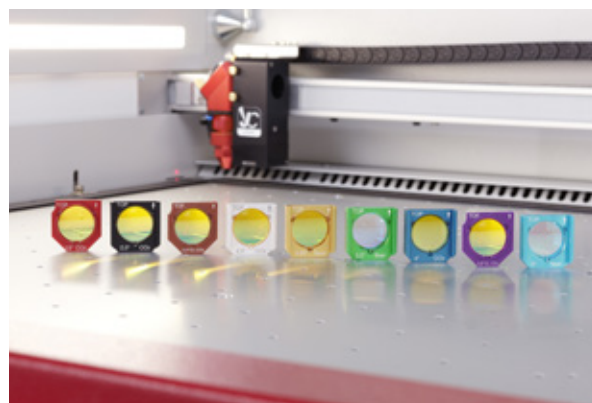


Incisione rotante semplificata

Grazie ad un utensile rotatorio, è possibile incidere oggetti conici, cilindrici e sferici come bicchieri, tazze, vasi e bottiglie di diverse misure e diametri. Quando si utilizza un utensile rotatorio, il movimento dell'asse in direzione Y è sostituito da un movimento rotatorio. Uno speciale attacco del rullo consente di lavorare anche oggetti con aperture grandi o piccole che non si inseriscono nei coni presenti nella configurazione standard.

Otto lenti per risultati perfetti

Un suggerimento per selezionare la lente più adeguata? Più la grafica è dettagliata, minore deve essere la lunghezza focale. Maggiore è lo spessore del materiale da tagliare, maggiore deve essere la lunghezza focale del laser. Per ottenere sempre il risultato perfetto, Trotec offre otto lenti diverse tra cui scegliere.



Incisione di pezzi ingombranti

Totale flessibilità significa anche libertà di lavorare pezzi più grandi della macchina stessa. Grazie al sistema passante presente sul laser Speedy, questa soluzione è attuabile con estrema semplicità. Tale sistema consente di lavorare pezzi molto lunghi ed ingombranti come porte, pannelli in legno o lastre di grandi dimensioni. Da notare che, a causa allo sportello passante, Speedy è un dispositivo con classe di sicurezza laser 4.

Massima Flessibilità

Concetto di piano di lavoro multifunzionale

Il concetto di tavolo da lavoro multifunzionale consente la configurazione ottimale per tutte le applicazioni di incisione e taglio. A seconda dell'applicazione, il tavolo da lavoro ottimale può essere selezionato e cambiato rapidamente per ottenere lavorazioni di alta qualità e ottenere la massima produttività.



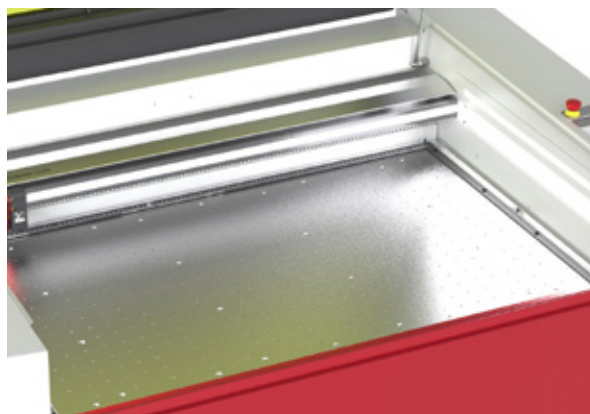
Griglia da taglio in alluminio

La robusta griglia da taglio in alluminio è il piano da taglio universale, che offre un'elevata stabilità ed è perfetto per le lavorazioni di taglio. In particolare, è pensato per i pezzi di dimensioni inferiori ai 100 mm, perché anche dopo il taglio questi resteranno in posizione piana.



Tavolo da taglio in acrilico ad asticelle

Il piano da taglio con asticelle in acrilico previene la creazione di riflessi durante il taglio. Pertanto, è particolarmente adatto al taglio di fogli in acrilico più spessi, a partire da 8 mm, e di pezzi sopra i 100 mm. Le asticelle possono essere posizionate singolarmente, quindi il piano può essere regolato per ogni applicazione specifica.



Piano aspirato

Il piano aspirato mantiene il materiale fisso sull'area di lavoro mediante una pressione negativa. I vantaggi sono: messa a fuoco precisa sull'intera area, qualità d'incisione ancora più elevata, ottima fruibilità, in quanto non è necessario fissare manualmente il materiale. Il piano aspirato è la scelta ideale per i materiali sottili e leggeri (come carta, lamine, ecc.) difficili da far rimanere in posizione piana rispetto alla superficie.



Tavolo da taglio ad asticelle in alluminio

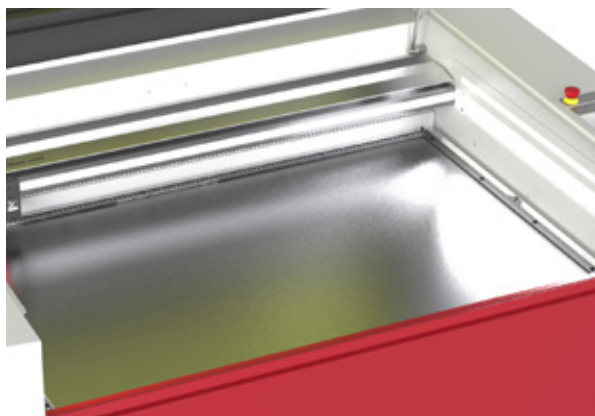
Il piano da taglio con lamelle in alluminio consente un taglio particolarmente efficace di materiali spessi, sopra gli 8 mm, e al contempo di pezzi più grandi di 100 mm. Le lamelle possono essere posizionate individualmente, regolando così il piano per ogni applicazione specifica.



Griglia da taglio in acrilico

Il piano con griglia in acrilico previene i riflessi durante il taglio e si rivela perciò la scelta ideale per la lavorazione di acrilico, laminati, pellicole in plastica e componenti di dimensioni inferiori ai 100 mm.

Anche dopo la fase di taglio, i pezzi rimarranno in posizione sul piano.



Tavolo ferromagnetico

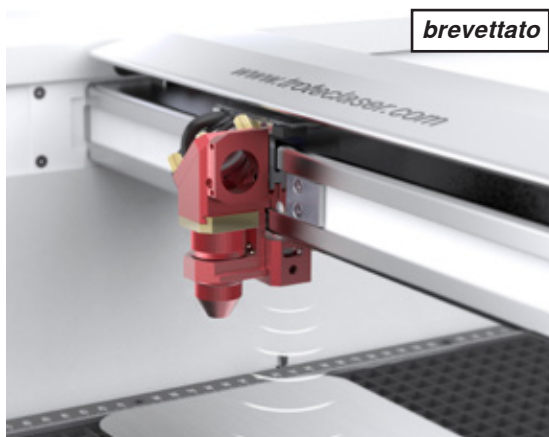
Grazie alla struttura ferromagnetica di questo piano di lavoro, è possibile fissare materiali sottili come lamine o carta semplicemente utilizzando dei magneti. Inoltre, un'area di lavoro completamente piatta garantisce risultati di incisione e marcatura laser ottimali.



Piano da lavoro a nido d'ape

Il piano da taglio a nido d'ape riduce al minimo i riflessi del raggio laser e gli svantaggi connessi ad esso. Inoltre, la struttura stabile fornisce un supporto perfetto per i vostri materiali. Per ottenere risultati ottimali, consigliamo di utilizzare il piano a nido d'ape in combinazione con il piano aspirato.

Massima Usabilità



Messa a fuoco automatica con la tecnologia Sonar™

La corretta definizione della messa a fuoco, ovvero della distanza tra la testa del laser e il materiale da lavorare, è determinante per ottenere risultati di applicazione perfetti. La tecnologia Sonar™ brevettata è il metodo più semplice per la messa a fuoco digitale sulla superficie del pezzo da lavorare tramite incisione laser. Calcolate questa distanza in qualsiasi posizione del piano di lavoro in modo estremamente preciso ed efficiente. Con la semplice pressione di un pulsante, il sensore a ultrasuoni sulla testa del laser rileva la superficie del pezzo da lavorare, determina automaticamente il punto di messa a fuoco e sposta il piano di lavoro nella corretta posizione di messa a fuoco.

Rapidità di carico e scarico

Maggiore ergonomia

A differenza di altri laser disponibili sul mercato, Speedy 360 e Speedy 400 presentano un design senza barra frontale e, quindi, l'accesso alla zona di lavoro è più ergonomico e facilitato. Il design ergonomico permette il carico e lo scarico (specialmente di pezzi ingombranti, pesanti o del sistema rotary) in modo più semplice. Il carico avviene ad altezza d'anca, in modo da ridurre al minimo anche lo sforzo dell'operatore. La calotta frontale può essere ribaltata completamente verso il basso. Questo consente di posizionare i piani di lavoro o i materiali, salvaguardando la schiena dell'operatore.

Rilevazione rapida dello stato del laser

Grazie al nuovo display dinamico di stato è possibile visualizzare direttamente sulla macchina lo stato del laser e l'avanzamento della lavorazione. In questo modo si può intuire facilmente se il laser è acceso, se un lavoro è stato completato o bloccato, quale sorgente laser è attiva, ecc. Ciò permette di evitare i tempi morti favorendo il risparmio di tempo e denaro.



Visuale interna ottimizzata

I sistemi laser Trotec sono equipaggiati con uno sportello superiore trasparente, che permette di monitorare la lavorazione laser in corso in qualsiasi momento, ovunque si trovi il pezzo sul piano di lavoro, senza dover alzare il coperchio. Lo sportello trasparente permette una visuale completa dell'interno della macchina mentre l'illuminazione LED illumina l'intera area di lavoro. Questa caratteristica aumenta il comfort dell'operatore.

Diamo una mano all'ambiente con i sistemi di aspirazione Atmos

Con la serie Atmos, Trotec definisce nuovi standard anche nell'ambito dei sistemi di aspirazione. Siamo infatti l'unico produttore di laser a fornire aspiratori perfettamente coordinati con le rispettive macchine laser. Il sistema di aspirazione ottimale garantisce il funzionamento sicuro e pulito del vostro dispositivo laser, rimuove in modo affidabile la polvere e i gas dall'area di lavoro e, grazie ad un filtro a carboni attivi, filtra gli odori che si possono formare durante la lavorazione laser. Il sistema di aspirazione Atmos vi aiuta così a ottenere la migliore qualità di taglio e di incisione possibile.



Pulito

Un filtraggio efficiente e completo delle polveri, dei gas e degli odori allunga la durata di vita del vostro sistema laser e garantisce un ambiente di lavoro pulito e salubre per tutti gli operatori.

Intelligente

Da anni, Trotec lavora per abbinare alla perfezione le macchine laser ai sistemi di aspirazione. Sono nate così diverse funzionalità intelligenti. Ad esempio, il controllo tramite tastiera a membrana, la tecnologia FlowControl, una funzione di controllo tramite il software laser e l'app iOS di Trotec.

Economico

Una buona soluzione di estrazione migliora i risultati di incisione e taglio. I bassi costi di manutenzione sono garantiti grazie a sofisticate soluzioni di filtraggio. Grazie alla comunicazione laser bidirezionale, l'estrazione viene attivata solo quando necessario. In questo modo, le ottiche laser sono protette in modo ottimale e la durata di vita del filtro massimizzata. Il vostro vantaggio: grazie al Trotec Service da un'unica fonte, il sistema di estrazione Atmos viene mantenuto insieme al vostro laser.

Atmos Nano

Particolarmente compatto e facile da trasportare, è l'ideale per le applicazioni che prevedono l'utilizzo del laser a fibra, che prevedono minuscole particelle di polvere e la minima formazione di odori.

Atmos Cube

Forma una sola unità con il dispositivo laser e funge contemporaneamente da struttura di supporto; è adatto per le applicazioni con una ridotta formazione di polvere.

Atmos Mono

Versione autonoma dotata di una turbina, adatta per le applicazioni che comportano una formazione di polvere di medio livello. È disponibile la variante Atmos Mono Plus per applicazioni che generano odori particolarmente intensi.

Atmos Duo Plus

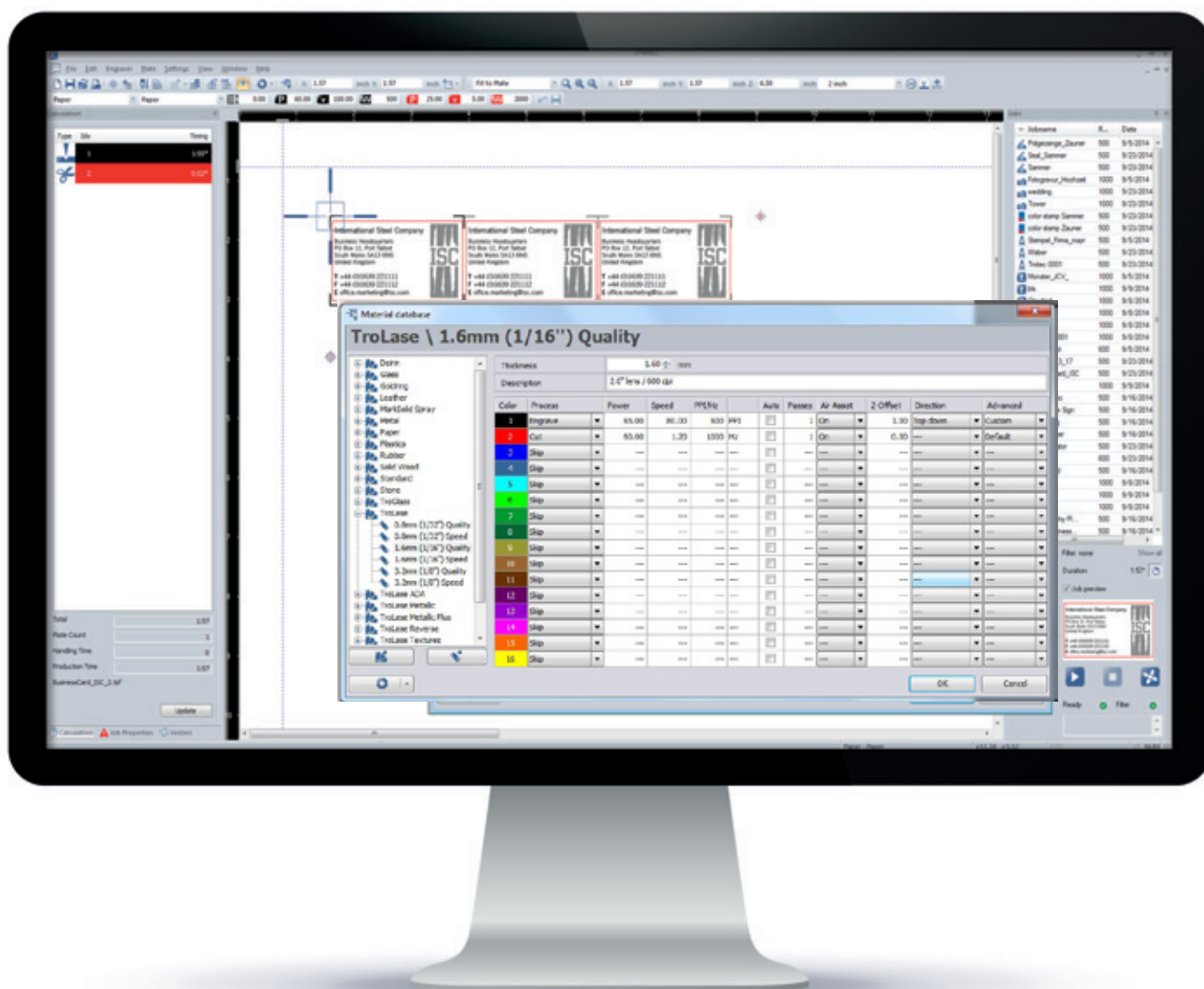
Versione autonoma con due turbine per il doppio della potenza nelle applicazioni dai requisiti complessi.

Prefiltri Atmos

Se è necessario filtrare grandi quantità di polvere, si consiglia l'impiego di un sistema prefiltro per la pulizia automatica. Questo sistema viene posizionato tra il dispositivo laser e il sistema di aspirazione. Se le particelle prodotte tendono ad essere appiccicose (come accade ad esempio nella lavorazione di materiale acrilico), il prefiltro può anche essere dotato di un dosaggio additivo opzionale.

Massima Usabilità

Software laser JobControl®



Intuitività allo stato puro. Efficienza sul lavoro.

Il nostro pacchetto software JobControl®, concepito per una gestione più semplice della macchina laser e per ottenere la massima efficienza in modo intuitivo, combina numerose funzioni rilevanti per raggiungere il successo. Che siate principianti o esperti, il software JobControl® di Trotec semplifica il vostro lavoro quotidiano e vi aiuta a ottenere risultati perfetti.

Semplice come una stampa

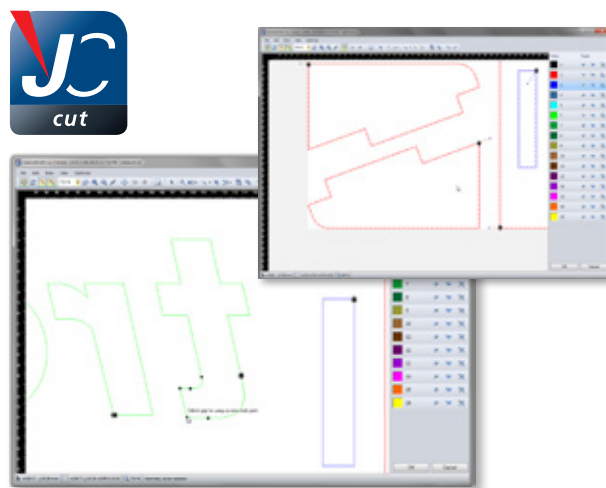
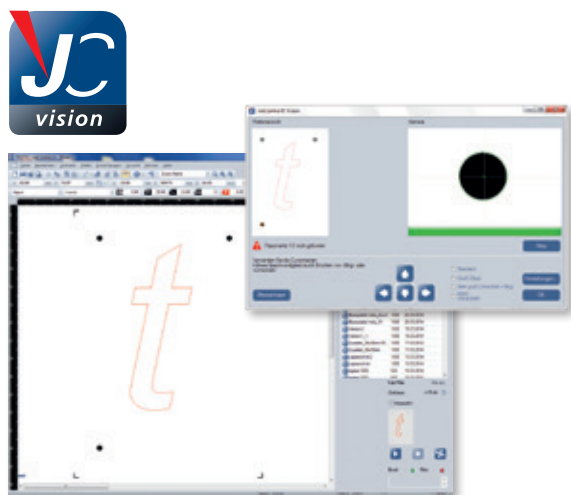
Il software JobControl® è uno strumento che permette all'utente di monitorare tutte le funzioni del laser in modo intuitivo. Il nostro software laser favorisce un lavoro rapido ed efficiente con programmi abituali di grafica o l'ambiente Windows®, ad esempio con Photoshop®, AutoCAD®, Adobe® Illustrator®, InkScape®, Corel Draw®, ecc. Proprio come con una semplice stampa, l'utente deve solo inviare il file grafico al laser tramite il driver di stampa.

Basta premere un pulsante e la macchina inizia a incidere o a tagliare il materiale inserito utilizzando le impostazioni salvate.

Produttivo proprio come desiderate

Oltre alla semplicità di utilizzo, JobControl® offre una serie di funzionalità intelligenti pensate per condurvi al successo. Ad esempio, la comunicazione bidirezionale, JobTime Calculator, i marcatori di posizione, la selezione dei vettori, l'anteprima del lavoro e molte altre:

- Il database dei materiali indica i parametri per più di 50 materiali diversi. È possibile aggiungere nuovi materiali in modo rapido e semplice.
- I tipi di processo salvati nel driver di stampa semplificano il lavoro quotidiano ottimizzando automaticamente i processi grafici richiesti.
- Inoltre, JobControl® può essere ulteriormente personalizzato e adattato alle vostre esigenze grazie alle impostazioni avanzate.



JobControl® Vision

Taglio laser preciso di materiali stampati

Trotec JobControl® Vision vi permette di ottenere il massimo dal vostro laser, nel rispetto di tolleranze minime. Il sistema Vision utilizza i crocini di registrazione per determinare l'esatta posizione e la rotazione del materiale stampato sull'area di lavoro. Il Vision rileva le distorsioni della stampa e modifica dinamicamente il percorso di taglio per adattarlo alla grafica. Vision può essere utilizzato sia su materiali flessibili che rigidi e consente di velocizzare la produzione ed evitare costosi errori di taglio, garantendo un taglio perfetto del prodotto finito.

JobControl® Cut

Ottimizzazione integrata dei lavori di taglio di base in JobControl®

JobControl® Cut è una soluzione personalizzata e perfettamente integrata nel software laser Trotec, che permette di ottimizzare il taglio delle geometrie in modo semplice, senza doverle modificare nel software di grafica. Bastano pochi passaggi per cambiare i colori, riempire automaticamente le lacune di taglio, definire i punti di partenza, garantire la precisione dei componenti, definire gli ingressi e le uscite ed ottimizzare il processo. Per un risultato di taglio perfetto.

Acquistare con un clic

I migliori materiali, ottimizzati per il laser



Con il lancio dell'ampia gamma di materiali per l'incisione e la lavorazione laser, Trotec ha introdotto un concetto rivoluzionario: un unico fornitore in grado di offrire materiali di alta qualità a prezzi economici, attrezzatura laser top di gamma e assistenza tecnica di esperti che conoscono alla perfezione i sistemi e i materiali che state utilizzando. La nostra linea completa di materiali per l'incisione e la lavorazione laser comprende pannelli in legno lavorabili (inclusi MDF e compensato), fogli in acrilico disponibili in oltre 100 colori e finiture, un ampio ventaglio di laminati (inclusi materiali multistrato per l'incisione con laser o fresa), carta e molto altro. Oltre alla convenienza di avere un unico fornitore, i nostri materiali offrono numerosi vantaggi.

Ad esempio:

- Prodotti esclusivi a prezzi economici
- Design avanzato per risultati ottimali
- Assistenza tecnica dell'azienda
- Consegna rapida
- Acquisto semplice online

I materiali Trotec sono ottimizzati per determinati parametri del laser. Tali parametri sono salvati nelle impostazioni del software laser JobControl®. In questo modo non dovete sprecare tempo e denaro a testare le impostazioni ottimali. Per ogni gruppo di prodotti, vi offriamo due impostazioni:

Impostazioni ottimizzate in termini di qualità e tempo

- Le impostazioni dei parametri orientate alla qualità sono particolarmente utili per l'incisione di grafiche molto dettagliate, caratteri piccoli e immagini ad alto contrasto. Tali impostazioni ottimizzano anche il taglio laser, per ottenere perfino bordi lucidati a fiamma sull'acrilico.
- Le impostazioni dei parametri orientate alla velocità sono consigliabili quando è necessario stringere i tempi senza prestare troppa attenzione ai minimi dettagli.



Benvenuti nel nostro Shop Online

Acquistare online i nostri materiali per l'incisione e la lavorazione laser è semplice e veloce, basta collegarsi al nostro Shop Online alla pagina:

www.materiali-per-incisione.it

Nel nostro Shop Online troverete un assortimento completo di prodotti, informazioni aggiornate sui nostri materiali, consigli sull'utilizzo e la lavorazione, nonché pratici tutorial.



Consegna rapida garantita.



Panoramica completa dei vostri ordini online.



Possibilità di ordinare 24 ore su 24.



Consigli utili dai nostri esperti.



Aggiornamenti su novità e offerte speciali.



Collezionate i TroPoint e ottenete sconti.

Panoramica della serie Speedy

In questa panoramica della gamma Speedy riepiloghiamo le differenze tra i singoli sistemi laser. Per informazioni più dettagliate potete consultare le schede tecniche dei relativi prodotti.



Speedy 400

	CO ₂	Flexx
Area di lavoro (mm)	1016 x 610	1016 x 610
Altezza massima ¹ del pezzo (mm)	305	283
Area di carico (W x D mm)	1096 x 698	1096 x 698
Dimensioni totali (LxPxA)	1428 x 952 x 1050	1428 x 952 x 1050
Velocità massima di processo	4,2 m/sec.	4,2 m/sec.
Accelerazione massima	5g	5g
Tecnologia di movimentazione	Servomotori DC brushless	Servomotori DC brushless
Potenza laser CO ₂	60-250 watts	60-120 watts
Potenza laser fibra		20-50 watts
Laser class	2	2
Peso ²	310 kg	350 kg
Potenza assorbita	1~230V / 50/60Hz / 10,2A 1~115V / 50/60Hz / 15,3A	1~230V / 50/60Hz / 10,2A 1~115V / 50/60Hz / 15,3A
Software		
JobControl®	●	●
JobControl® Vision	○	○
JobControl® Cut	○	○
Funzioni e opzioni		
InPack Technology™	●	●
Kit di protezione per ambienti difficili	●	●
OptiMotion™	●	●
Sonar Technology™	○	○
Fiber laser MOPA		●
Illuminazione LED	●	●
Dynamic status display	●	●
Utensile rotatorio	○	○
Sistema passante	○	○
Gas kit light	○	○
Air Assist coassiale (senza pompa)	●	●
Base con supporto a rotelle	●	●
TroCare	○	○
2 anni di garanzia	●	●
Tavolo di lavoro multifunzionale		
Tavolo ferromagnetico	○	○
Griglia di taglio in alluminio	●	●
Griglia di taglio in acrilico	○	○
Tavolo di taglio in alluminio ad asticelle	○	○
Tavolo di taglio in acrilico ad asticelle	○	○
Piano aspirato	○	○
Tavolo da lavoro a nido d'ape alluminio	○	○
Tavolo da lavoro a nido d'ape acrilico	○	○
Lente		
1.5 pollici CO ₂	○	○
2.0 pollici CO ₂	●	○
2.0 pollici CO ₂ distanza massima	○	○
2.5 pollici CO ₂	○	○
2.85 pollici flexx		●
3.2 pollici fibra		○
4.0 pollici CO ₂	○	○
4.0 pollici CO ₂ distanza massima	○	○
5.0 pollici fibra		○
Sistemi di aspirazione compatibili		
	Atmos Duo Plus	Atmos Duo Plus

● Standard

○ Optional

1 In base a lenti standard

2 In base alla potenza del laser



Speedy 100

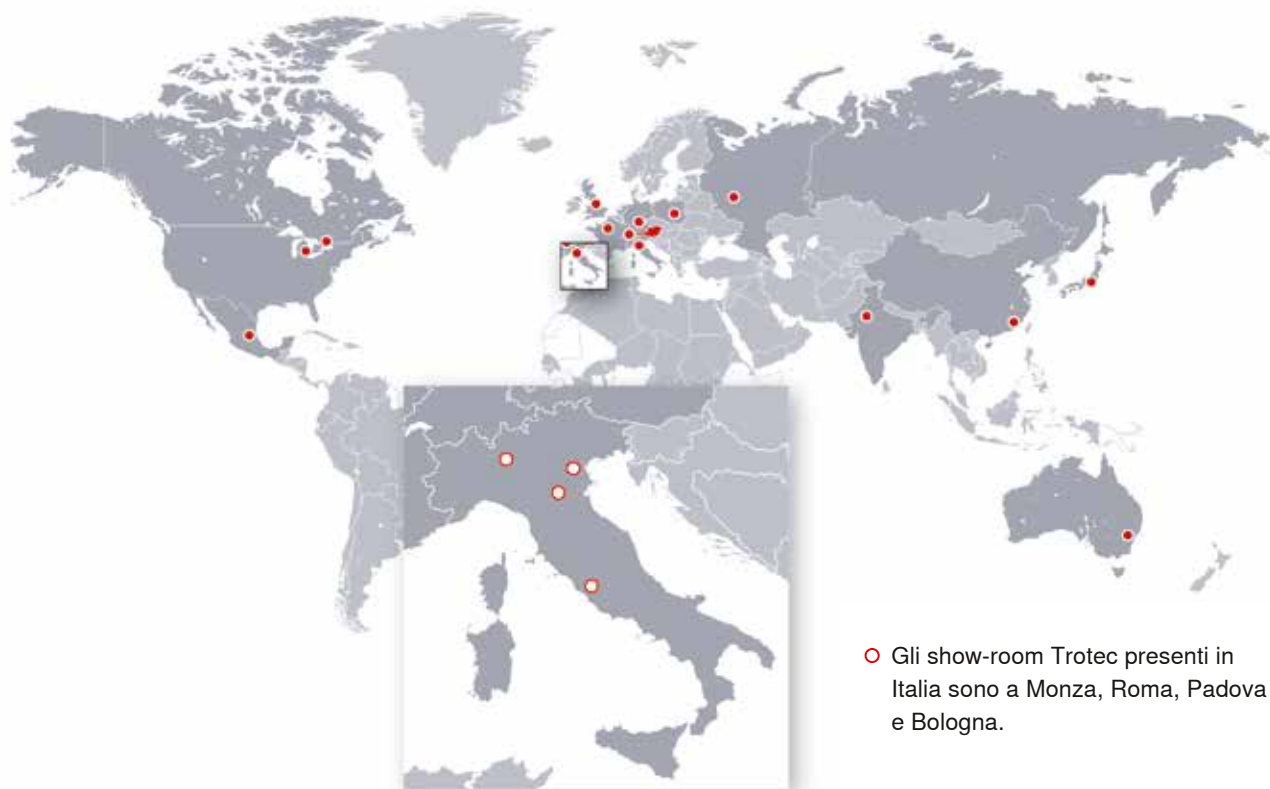
Flexx	CO₂	Fiber	Flexx
726 x 432	610 x 305	610 x 305	610 x 305
165	157	125	132
795 x 440	690 x 346	690 x 346	690 x 346
1090 x 890 x 1060	974 x 765 x 457	974 x 765 x 457	982 x 780 x 975
3,55 m/sec.	2,8 m/sec.	2 m/sec.	2,8 m/sec.
5g	4g	4g	4g
Servomotori DC brushless	Servomotori DC brushless	Servomotori DC brushless	Servomotori DC brushless
25-120 watt	12-60 watt	10-30 watt	12-60 watt
10-50 watt			10-30 watt
2	2	2	2
203 kg	80 Kg	100 kg	120 kg
1~230V / 50/60 Hz / 14,4 A	1~230V / 50/60 Hz / 6,8 A	1~230V / 50/60 Hz / 3,0 A	1~230V / 50/60 Hz / 6,8 A
1~115V / 50/60 Hz / 14,2 A	1~115V / 50/60 Hz / 13,7 A	1~115V / 50/60 Hz / 6,0 A	1~115V / 50/60 Hz / 13,7 A
●	●	●	●
○	○	○	○
○	○	○	○
●	●	●	●
●	○	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
●	●	●	●
○	○	○	○
●	●	●	●
○			
○	○	○	○
○			
○	○		
○	●		○
○			
○	○		○
○			
○	○	●	○
○	○		○
○	○		○
○			
○			○
Atmos Cube (senza piano aspirato)	Atmos Cube	Atmos Cube	Atmos Cube
Atmos Mono	Atmos Mono	Atmos Mono	Atmos Mono
Atmos Mono Plus	Atmos Mono Plus	Atmos Mono Plus	Atmos Mono Plus
Atmos Duo Plus			

Trotec nel mondo!

Trotec è l'azienda leader a livello mondiale nella tecnologia laser, ha sede in Austria e fa parte del Gruppo Trodat Trotec. Proponendo innovazioni e prodotti all'avanguardia, Trotec è riuscita a definire standard sempre più elevati sin dalla sua fondazione, nel 1997. Sia in termini di qualità, che di innovazione ed assistenza, il nostro obiettivo è sempre lo stesso: soddisfare i clienti di tutto il mondo.

L'impegno costante di Trotec nel sostenere ed assistere i propri clienti è alla base del suo successo globale e al tempo stesso è uno dei principali fattori di motivazione ed innovazione a livello mondiale. Per Trotec infatti, la vicinanza al cliente non è un'idea astratta ma una reale abitudine.

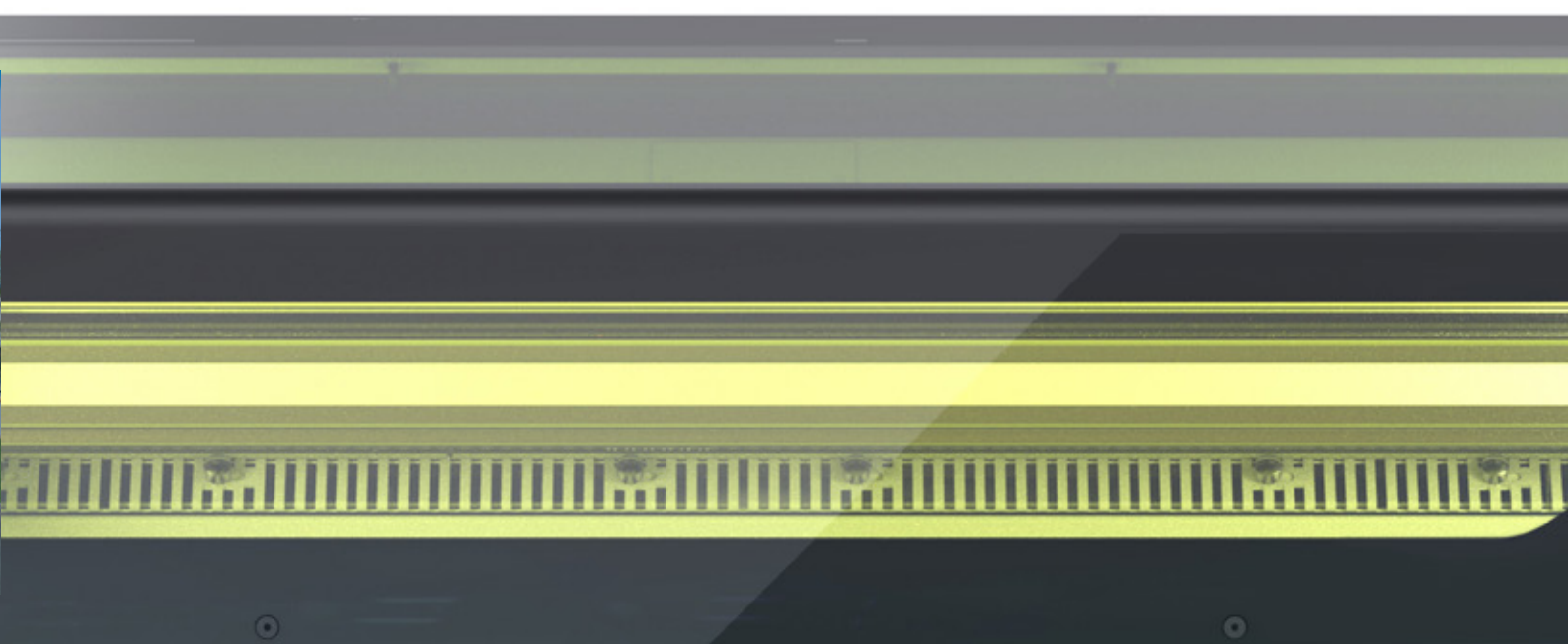
Trotec è presente in 18 paesi con 68 aree dimostrative dedicate a prodotti laser. Con il supporto di 113 partner di distribuzione serviamo clienti in oltre 90 paesi.



○ Gli show-room Trotec presenti in Italia sono a Monza, Roma, Padova e Bologna.

trotec


laser. marking cutting engraving



Trotec Laser S.r.l.
Via dei Mestieri 8/d, I-20863
Concorezzo (MB), Italia
Tel. +39 039.8966057
italia@troteclaser.com
www.materiali-per-incisione.it

Trotec Laser AG
Grenzstrasse 20a, CH-3250 Lyss
Svizzera
Tel. +41 (0) 32 386 15 15
schweiz@troteclaser.com
www.gravurmaterien.ch

Trotec Laser GmbH
Linzer Str. 156, A-4600 Wels
Tel. +43 (0) 72 42 / 239-7777
trotec@troteclaser.com

 /trotec.italia
 /trotecitalia

www.troteclaser.com
www.materiali-per-incisione.it